DATENBLATT

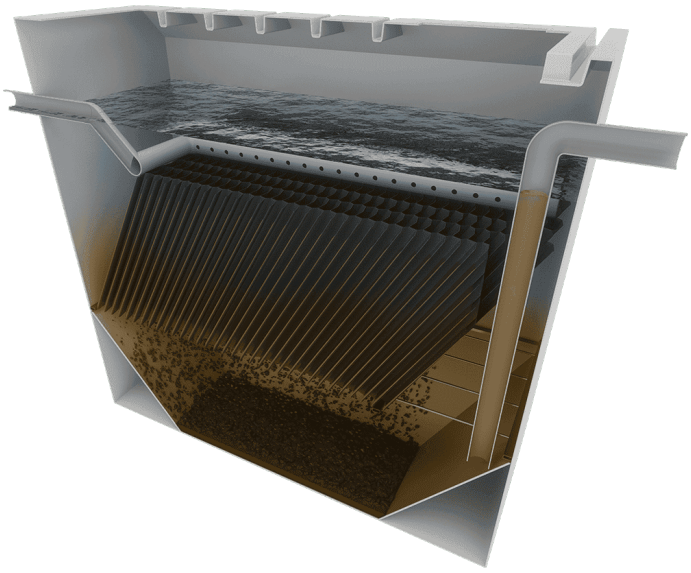
Schrägklärer 13000

ClearFox® be clever

clearfox.de

Die Vorteile des ClearFox® Schrägklärers 13000

- Effiziente Schwebstoffentfernung
- Druckloses und energieeffizientes System
- Optimierte Klarwasserqualität durch Lamellentechnologie
- Flexible Montage
- Robuste, langlebige Bauweise



Beschreibung:

Der ClearFox® Schrägklärer entfernt die Trübstoffe wie Feststoffe und Schlamm aus einer vorgeschalteten biologischen oder chemischen Behandlung. Es ist ein druckloses System. Das unbehandelte Wasser wird gepumpt oder fließt durch Schwerkraft in den Zulauf des Schrägklärers, wo es durch interne Rohre nach unten geleitet wird. Unterhalb der Lamellen wird der Wasserstrom umgekehrt und strömt durch die Lamellen nach oben. Die Feststoffe setzen sich in der Zwischenzeit im Gegenstrom auf den Lamellen ab. Das geklärte Wasser fließt weiter nach oben und über ein spezielles Überlaufwehr durch das Auslaufrohr. Die Feststoffe rutschen entlang der Lamellen nach unten und sammeln sich im Schlammtrichter/Pumpensumpf an. Je nach den nachfolgenden Verfahrensschritten wird der Schlamm kontinuierlich oder diskontinuierlich in Bodennähe abgezogen. Der Klarwasserauslauf ist als Zahnschranke oder als Unterwasserrohrsammler über die Länge des Lamellenkörpers ausgebildet, um eine laminare Strömung zu erhalten.

Die Lamellen bestehen aus einem Kunststoffeinlass (nahtlos rotiertes Polyethylen), der je nach Projektdesign in einem ISO-Container oder vom Kunden direkt vor Ort in einer geeigneten Betonkammer vorinstalliert werden kann.

Die Container sind entsprechend den statischen Anforderungen mit Stahlrahmen verstärkt und durch typenstatische Berechnung genehmigt. Der Zulauf besteht aus einem nahtlosen PE-Sumpf.

PPU Umwelttechnik GmbH T +49 (0) 921 1511 020-0 info@ppu-umwelttechnik.de

PPU water systems

ClearFox
be clever

Technische Daten:

½ Schrägklärermodul			
Platzbedarf:	33% eines HC Container	max. Betriebsgewicht: [kg]	8.000 (water filled)
Maße: (l, w, h) / ½ Modul [m]	1,35 x 2,10 x 2,57	Zulauf: DN @ Höhe:	DN 100@2.40 m
Fläche: [m²]	2,80	Ablauf: DN @ Höhe:	DN 100@2,40 m
max. Transportgewicht: [kg]	400 leer		
1 Schrägklärermodul			
Platzbedarf:	50% eines HC Container	max. Betriebsgewicht: [kg]	15.000 (gefüllt)
Maße: (l, w, h) / Modul [m]	2.74 x 2.10 x 2.57	Zulauf: DN @ Höhe:	DN 100@2.40 m
Fläche: [m²]	5,75	Ablauf: DN @ Höhe:	DN 100@2,40 m
max. Transportgewicht: [kg]	650 leer		
½ und 1 Schrägklärermodul			
Schlammauslass:	DN 50 Innengewinde für Pumpen-anschluss	Mannlochöffnung:	60 cm x 60 cm
Material Lamellen:	PPTV	Abscheidefläche:	8 – 13 m²

(*) bezieht sich auf die Anzahl der PE-Module	Max. Durchfluss Einsätze			Abscheidefläche [m²]
	½ (*)	1 (*)	2 (*)	
Lamellenklärer hinter einem hochbelastetem biologischen Festbett-verfahren, ausgeflocktes Wasser	9 m³/h			
		18 m³/h		35 m²
			36 m³/h	70 m²
Lamellenklärer hinter einem biologischen Fest-bettverfahren, Aquakultur, Regenwasser	10 m³/h			
		25 m³/h		50 m²
			50 m³/h	100 m²

PPU Umwelttechnik GmbH
Carl-Kolb-Str. 6
95448 Bayreuth
Deutschland
clearfox.de

PPU
water systems