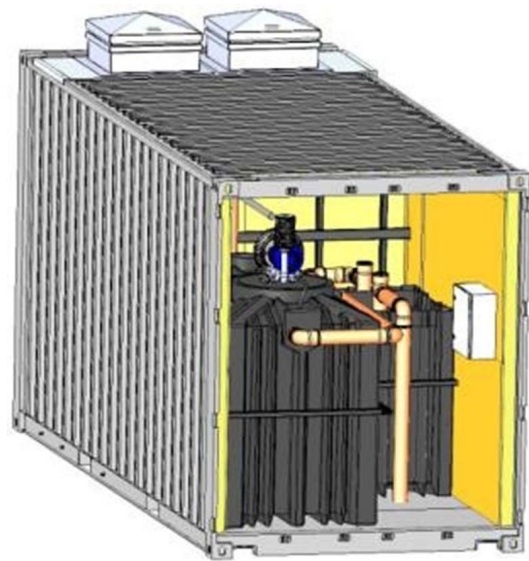


Kompaktmodul

CF-C-15

Vorteile durch Clearfox® Kläranlagen Kompakt Module

- Schnelle Inbetriebnahme, Kostenersparnis bei der Installation, geringer Platzbedarf
- Modulares System, anpassbar an jede Anwendung
- Hohe Leistung bei hoher Qualität, Made in Germany
- Flexibel bei Unter- und Überlast
- Sowohl für industrielle als auch für kommunale Abwässer geeignet
- Stabile und sehr robuste Prozesstechnik



Beschreibung:

ClearFox KLA-Module sind vollständig ausgestattete biologische Kläranlagen, einschließlich Vorbehandlung und Klärung. Alle Komponenten sind in einem 20-Fuß-High-Cube-Container vorinstalliert, wie z.B. Absetzbecken einschließlich Schlammspeicher und Puffer sowie biologische Festbettbehandlung und Lamellenabscheider. Die Anlage läuft vollautomatisch und wird über eine Steuerung bedient.

In einem ersten Schritt wird das Abwasser mechanisch behandelt: Feststoffe setzen sich ab, der Schlamm wird gelagert und der Zufluss wird auf Q20 ausgeglichen. Der Schlamm muss wegen der Anreicherung entfernt werden. Anschließend wird das vorbehandelte Abwasser mit einer Luftheberpumpe in den Festbettreaktor gepumpt. Der Reaktor ist mit Belüftungsmembranen, einem Verteilersystem, Niederhaltern und allen Hilfsmitteln zur Positionierung von Gitterrohrblöcken

ausgestattet, um einen leistungsstarken Bioreaktor für die Abwasserbehandlung zu erhalten. Zum Lieferumfang gehören auch ein Gebläse und Luftsplitter (anteilig). Zur Reduzierung des TSS wird den Modulen eine Kläranlage nachgeschaltet. Der Sekundärschlamm aus dem Klärbecken wird in den Schlammspeicher zurückgepumpt.

Die typische Anwendung ist die Reduzierung der Kohlenstoff- und Stickstoffkonzentration aus häuslichem oder kommunalem Abwasser. Die Auslegung erfolgt nach DWA-Richtlinien, die Reinigungsleistung wird in Feldversuchen durch externe Abwasserinstitute (notifizierte Stellen) bestätigt. Prüfberichte und Zertifikate zu Statik, Leistung, Herkunft, DWA-Richtlinien sind auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten:

Modul Typen	CF-C-15
Durchflussmenge	15 m³/Tag
Durchflussmenge Q10	1,50 m³/h
Durchfluss Q20 in Festbettbecken	0,75 m³/h
Belastung BSB5	6 kg/Tag
Belastung CSD	12 kg/Tag
Maße (l/w/h) in m	6,1/2,5/2,8
Gerätehaus (l/w/h) in m	Im Container
Gewicht (Transport/Betrieb)	7,0/23,0 t
Angeschlossene Leistung	0,5 kW
Stromverbrauch	8 kW/d (0,5 kW x 16 h/Tag)
Puffer	Enthalten
Schlamm Speicher für	80 Tage

Einsatz:

Alle Arten von häuslichen und kommunalen Abwässern.
Zulauf: häusliche/kommunale Abwässer. Sie kann auch für industrielle Zwecke eingesetzt werden. In diesem Fall muss die Konstruktion individuell angepasst werden.

Reinigungsleistung:

Das Abwasser wird gemäß den deutschen Normen für die Abwasserbehandlung gereinigt. Die deutsche Abwasserordnung setzt Grenzwerte (bis zu einer BSB-Fracht von 60 kg/d) für
CSB 90 mg/l
BSB5 20 mg/l
Nitrifikation je nach Belastung

PPU Umwelttechnik GmbH
Carl-Kolb-Str. 6
95448 Bayreuth
Deutschland
clearfox.de

Optionen:

Es sind mehrere Optionen möglich. Bitte sehen Sie sich die entsprechenden Datenblätter an. UV-Behandlung
Chlorid-Dosierung

Siehe auch Datenblätter:

DO_DB_20181204_CF-FBR Einlaufmodul+Behälter.pdf
DO_DB_20181204_CF-lamella-AP-tank.pdf
auf der Website.

Kundenbetreuung

Gemäß unserer Checkliste nach der Bestellung. Vor der Lieferung:

- Bereiten Sie ein Betonfundament für die Aufstellung des

Containers vor (Streifen oder ähnliches; Zeichnungen sind bei PPU erhältlich)

Nach der Positionierung:

- Lesen Sie das Benutzerhandbuch
- Zulauf-/Ablaufrohr anschließen
- Stromzufuhr anschließen
- Mit Wasser befüllen
- Einschalten durch Drücken des Knopfes am Steuergerät

