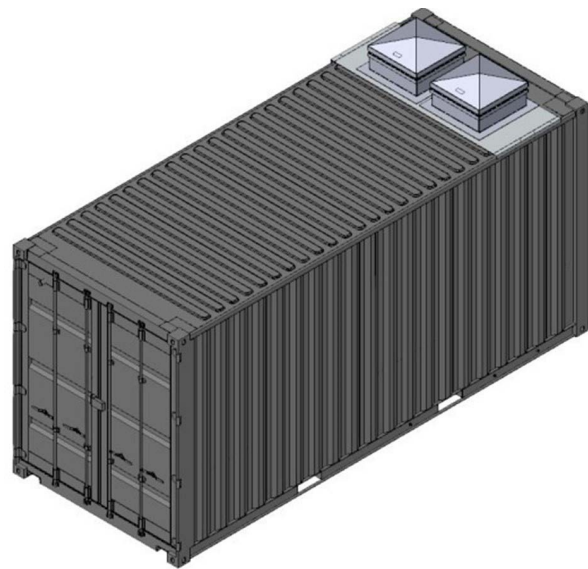


Container Kompaktmodul C-50

Die Vorteile der ClearFox® Kompaktmodule C-50

- Schnelle Inbetriebnahme, Kostenersparnis bei der Installation, geringer Platzbedarf modular
- Modulares System, anpassbar an jede Anwendung
- Hohe Leistung bei hoher Qualität, Made in Germany
- Flexibel bei Unter- und Überlast
- Sowohl für industrielle als auch für kommunale Abwässer geeignet
- Stabile und sehr robuste Prozesstechnik



Beschreibung:

ClearFox® Container Kompaktmodule sind voll ausgestattete biologische Kläranlagen. Eine Vorbehandlung wie ein Absetzbecken, ein Speichertank und ein Puffer sind nicht im Lieferumfang enthalten, können aber optional bestellt werden. Alle Komponenten sind in einem 20-Fuß-High-Cube-Container vorinstalliert, darunter die Festbett-Biobehandlungssektion und der Lamellenabscheider. Das System läuft vollautomatisch und wird von einer Steuerungseinheit betrieben.

Der Abwasserzulauf muss vorbehandelt und auf Q20 ausgeglichen werden. Das vorbehandelte Abwasser wird in den Festbettreaktor gepumpt. Dieser ist mit Belüftungsmembranen, einem Verteilungssystem, Halterungen und allen erforderlichen Stützelementen für die Positionierung der Gitterrohrblöcke ausgestattet, um einen leistungsstarken Bioreaktor für die

Abwasserbehandlung zu gewährleisten. Im Lieferumfang sind ein Gebläse und Luftverteiler (anteilig) enthalten. Zur Reduzierung der Gesamtfeststoffe (TSS) ist nach den Modulen eine Kläreinheit angeschlossen. Der Sekundärschlamm aus dem Klärer wird in den Schlammvorrat des Kunden zurückgepumpt.

Die typische Anwendung besteht in der Reduzierung der Kohlenstoff- und Stickstoffkonzentration in häuslichen oder kommunalen Abwässern. Das Design entspricht den DWA-Richtlinien, die Reinigungseffizienz wurde in Feldversuchen geprüft, die von externen Abwasserinstituten (notifizierte Stellen) durchgeführt wurden. Prüfberichte und Zertifikate zu Statik, Leistung, Herkunft und DWA-Richtlinien sind auf Anfrage erhältlich. Eine zusätzliche Vorbehandlung erfordert ein Volumen von 10 m³ (Absetzung) plus 5 m³ (Schlammvorrat für 30 Tage) sowie ein Puffervolumen zur Reduzierung von Q10 auf Q20.

Technische Spezifikationen:

Modultyp	CF-C-50
Durchflussmenge	50 m ³ /Tag
Durchfluss Q10	5,00 m ³ /h
Durchfluss Q20 in Festbettreaktor	2,50 m ³ /h
Belastung BSB5	20 kg/Tag
Belastung CSB	40 kg/Tag
Maße (l/w/h) in m	6,1/2,5/2,8
Gerätehaus (l/w/h) in m	im Container
Gewicht (Transport/Betrieb)	7,0/23,0 to
Angeschlossene Leistung	1,75 kW
Stromverbrauch	28 kW/d (1,75 kW x 16 h/Tag)
Puffer	Nicht enthalten
Schlamm Speicher	Nicht enthalten

Einsatz:

Alle Arten von häuslichen und kommunalen Abwässern.
Zulauf: häusliche/kommunale Abwässer. Sie kann auch für industrielle Zwecke eingesetzt werden. In diesem Fall muss die Konstruktion individuell angepasst werden.

Reinigungsleistung:

Das Abwasser wird gemäß den deutschen Normen für die Abwasserbehandlung gereinigt. Die deutsche Abwasserverordnung setzt Grenzwerte (bis zu einer BSB-Fracht von 60 kg/Tag) für
CSB 90 mg/l
BSB5 20 mg/l
Nitrifikation je nach Belastung

PPU Umwelttechnik GmbH
Carl-Kolb-Str. 6
95448 Bayreuth
Deutschland
clearfox.de

Optionen:

Es sind mehrere Optionen möglich. Bitte sehen Sie sich die entsprechenden Datenblätter an. UV-Behandlung => DO_DB_20181204_UV_Behandlung.pdf
Chlorid-Dosierung => DO_DB_20181204_Chlor-Dosieranlage.pdf
Siehe auch Datenblätter:
DO_DB_20181204_CF-FBR Einlaufmodul+Behälter.pdf
DO_DB_20181204_CF-lamella-AP-tank.pdf auf der Website.

Leistungen durch den Kunden:

Gemäß unserer Checkliste nach Auftragseingang:

- Bereiten Sie ein Betonfundament für die Aufstellung des

Containers vor (Streifen oder ähnliches; Zeichnungen

Nach der Positionierung:

- Lesen Sie das Benutzerhandbuch
- Zu- und Ablaufrohre anschließen
- Stromzufuhr anschließen
- Mit Wasser befüllen
- Einschalten per Knopfdruck am Steuergerät

