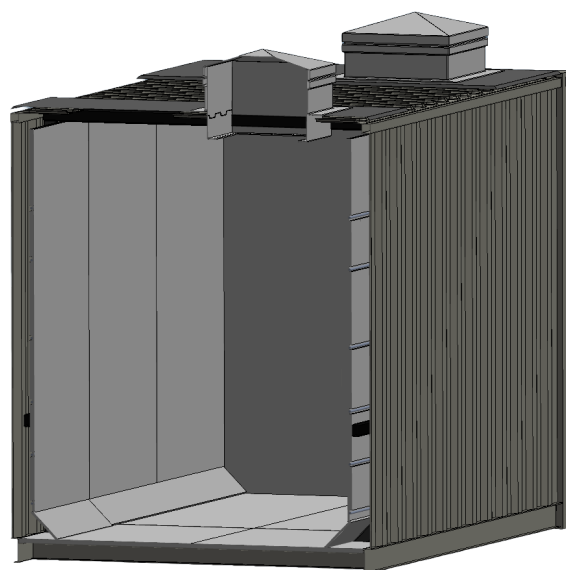


Bufor AP 7000 / AP 13000

clearfox.com.pl

Zalety ClearFox® Bufor AP 7000 / AP 13000

- Niski pobór energii
- Prawie bezobsługowa eksploatacja
- Łatwo dostępne i niedrogie części zamienne
- Prosta instalacja i obsługa
- Minimalny poziom hałasu i wibracji
- Szeroki zakres zastosowań – komunalne i przemysłowe
- Wysoka jakość wykonania, produkcja z UE
- Doświadczony producent z setkami zainstalowanych maszyn na całym świecie
- Ponad 100 maszyn w eksploatacji
- Krótkie terminy realizacji (maks. 2 miesiące)



Opis

Moduły buforowe Clearfox® to są w pełni wyposażone zbiorniki do przechowywania cieczy, wykonane z wysokiej jakości polietylenu (PE). Kształt zbiornika i większość jego wyposażenia wytwarzane są w procesie rotacyjnego formowania z jednego kawałka wyjątkowo odpornego polietylenu.

Wszystkie urządzenia, takie jak czujniki poziomu czy opcjonalne membrany napowietrzające, są wstępnie zainstalowane w sześciennym zbiorniku, zapewniając wysokowydajny bufor do oczyszczania ścieków. Typowym zastosowaniem jest przechowywanie napływających i przefiltrowanych ścieków oraz przechowywanie osadów.

Aby zapewnić bezawaryjną pracę bufora, do zbiornika mogą być wprowadzane tylko mechanicznie oczyszczone ścieki (≤ 3 mm, na miejscu).

Jeśli bufor jest wyposażony w opcjonalny system napowietrzania, mikroorganizmy mogą zacząć rozwijać się w buforze, co pozwala na niewielkie zmniejszenie stężenia węgla w wstępnie oczyszczonych ściekach, zarówno przemysłowych, jak i komunalnych.

Moduły zaprojektowane są do instalacji w kontenerach morskich HC (np. moduły kontenerowe Clearfox®). Połączenia z systemem ścieków klienta umożliwiają szybkie i łatwe podłączenie typu plug & play na miejscu.

Do dwóch modułów można połączyć szeregowo. W przypadku połączenia kilku modułów równolegle, poziom ścieków jest hydraulicznie wyrównany, zapewniając ten sam poziom wody we wszystkich modułach buforowych. Zakres dostawy bufora napowietrzanego obejmuje dmuchawę (w tym do bufora napowietrzanego), dostosowaną do liczby modułów oraz rodzaju połączenia. W razie potrzeby i po konsultacji z firmą PPU Umwelttechnik GmbH, bufor bez napowietrzania może być również

używany jako zbiornik na osad wtórny.

Moduły są dostosowywane do wymagań klienta. Projekt jest realizowany zgodnie z wytycznymi DWA. Raporty z testów oraz certyfikaty dotyczące statyki, pochodzenia i wytycznych DWA są dostępne na życzenie.

Moduł:	AP 7000	AP 13000	2x AP 13000
Zbiornik	Zbiornik 7000 l	Zbiornik 13000 l	Zbiornik 26000 l
Moduł buforowy	33% kontenera HC	50% kontenera HC	100% kontenera HC
Wymiary (l, w, h) in cm	1.35 x 2.10 x 2.57	2.74 x 2.10 x 2.57	2x (2.74 x 2.10 x 2.57)
Wymagana powierzchnia	2.80 m ²	5.75 m ²	2x 5.75 m ²
Waga transportowa	350 kg	650 kg	2x 650 kg
Maksymalna waga robocza	7300 kg (napelnione wodą)	13600 kg (napelnione wodą)	27200 kg (napelnione wodą)
Połączenie wlotu grawitacyjne lub za pomocą linii ciśnieniowej pompy zasilającej (z możliwością regulacji wysokości)	DN 100 (at 2.40 m)	DN 100 (at 2.40 m)	DN 100 (at 2.40 m)
Opcjonalne połączenie wylotu (z możliwością regulacji wysokości)	DN 100 (at 2.40 m)	DN 100 (at 2.40 m)	DN 100 (at 2.40 m)
Otwarcie dachowe	60 cm x 60 cm	60 cm x 60 cm	60 cm x 60 cm

Kontener morski 20 stóp High Cube

PPU Umwelttechnik GmbH instaluje dwa moduły buforowe w jednym wzmocnionym kontenerze morskim. Moduły są połączone szeregowo, a kontener wyposażony jest w zamontowane kołnierze IN: DN100-PN10 oraz OUT: DN100-PN10. Wysokość kontenera wynosi 2,45 m.

Kontener morski wyposażony jest w maksymalnie 3 otwory dostępne o wymiarach 600x600 mm z pokrywami oraz rurę wylotową do piany, co sprawia, że jest to rozwiązanie typu plug & play.

