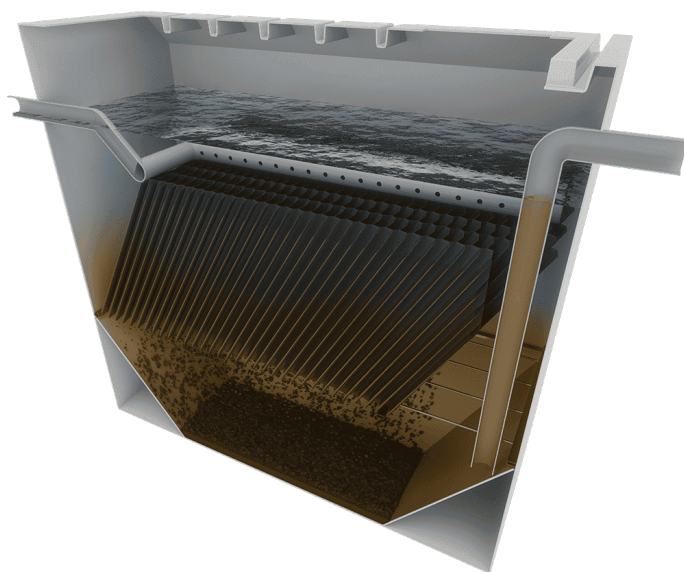


Separator 13000

clearfox.com.pl

Zalety ClearFox® Separator 13000

- Efektywne usuwanie mętności
- Bezcisnieniowy, energooszczędny system
- Zoptymalizowana klarowność dzięki technologii lamelowej
- Elastyczny montaż
- Solidna, trwała konstrukcja



Separator ClearFox® usuwa zanieczyszczenia, takie jak osady i błoto, z wody po wcześniejszym oczyszczaniu biologicznym lub chemicznym. Jest to system bezcisnieniowy. Woda, która nie została oczyszczona, jest pompowana lub przepływa grawitacyjnie do wlotu separatora, gdzie kierowana jest w dół przez wewnętrzne rury. Po przejściu przez lamelki, przepływ wody zmienia kierunek i przepływa w górę przez lamelki. Osady osadzają się na lamelach, płynąc w kierunku przeciwnym do przepływu wody.

Oczyszczona woda przepływa w górę i przez specjalny przelew wypływa rurą wylotową. Osady zsuwają się wzdłuż lameli i gromadzą w lejku osadowym lub zbiorniku pompy. W zależności od dalszych etapów procesu, osady są usuwane ciągle lub okresowo, w pobliżu dna. Wylot czystej wody zaprojektowano jako ząbkowaną barierę lub podwodny zbiornik rurowy wzdłuż długości korpusu separatora, zapewniając przepływ laminarny.

Lamela składa się z wlotu wykonanego z tworzywa sztucznego (bezszwowego, formowanego rotacyjnie polietylenu). W zależności od projektu może być on zamontowany wcześniej w kontenerze ISO albo instalowany przez klienta na miejscu, w odpowiedniej komorze betonowej. Kontenery są wzmocnione stalowymi ramami zgodnie z wymaganiami wytrzymałościowymi i zatwierdzone na podstawie obliczeń statycznych. Wlot to zbiornik PE bez szwów.

Dane Techniczne:

Moduł separatora ½			
Wymagania dotyczące przestrzeni:	33% kontenera HC	Maksymalna waga robocza: [kg]	8.000 (napelnione wodą)
Wymiary: (d, s, w) / ½ moduł [m]	1,35 x 2,10 x 2,57	Dopływ: DN @ wysokość:	DN 100@2.40 m
Powierzchnia: [m²]	2,80	Odpływ: DN @ wysokość	DN 100@2,40 m
Maksymalna waga transportowa: [kg]	400 pusty		
Moduł separatora 1			
Wymagania dotyczące przestrzeni	50% kontenera HC	Maksymalna waga robocza: [kg]	15.000 (napelnione wodą)
Wymiary: (l, b, h) / moduł[m]	2.74 x 2.10 x 2.57	Dopływ: DN @ wysokość:	DN 100@2.40 m
Powierzchnia: [m²]	5,75	Odpływ: DN @ wysokość:	DN 100@2,40 m
Maksymalna waga transportowa: [kg]	650 pusty		
Moduł separatora ½ i 1			
Wylot osadów:	Gwint wewnętrzny DN 50 do podłączenia pompy	Otwór włazowy	60 cm x 60 cm
Materiał lameli:	PPTV	Obszar separacji	8 – 13 m²

(*) Dotyczy liczby modułów separatora PE	Maksymalna przepustowość			Obszar separacji [m²]
	Wkłady			
	½ (*)	1 (*)	2 (*)	
Separator po wysoko obciążonym procesie biologicznym na złożu stałym, woda poflokulacji	9 m³/godz.			
		18 m³/godz.		35 m²
			36 m³/godz.	70 m²
Separator po procesie biologicznym na złożu stałym, woda z akwakultury, woda opadowa	10 m³/godz.			
		25 m³/godz.		50 m²
			50 m³/godz.	100 m²