

This drawing is our property and may not be reproduced or made accessible to third parties without permission.

**Kundenseitig**

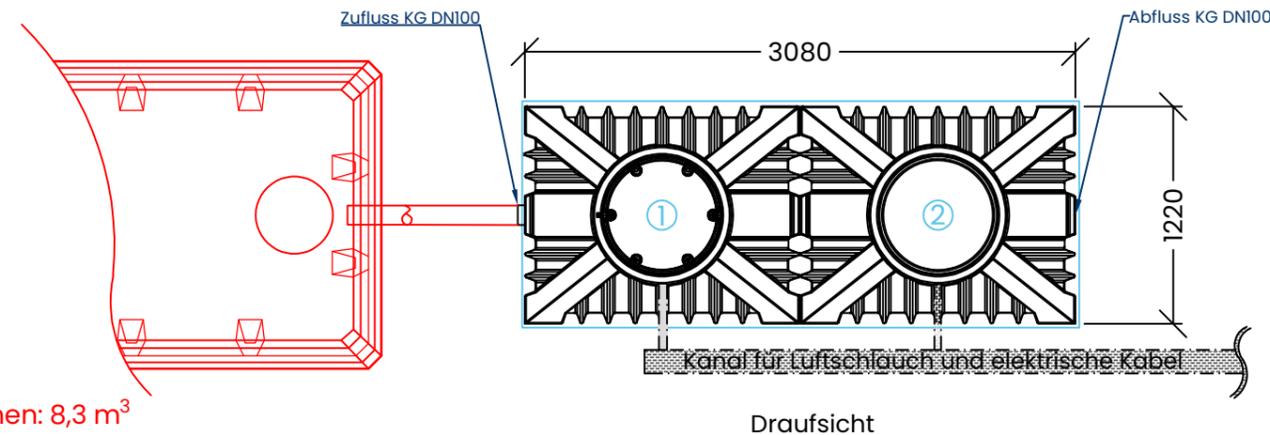
- Vorkammer- gesamtes nutzbares Volumen: 8,3 m<sup>3</sup>
- Aufteilung der Vorkammer:
  - Absetzbecken: 3,8 m<sup>3</sup>
  - Durchflussausgleich: 4,5 m<sup>3</sup>

**Lieferumfang durch PPU:**

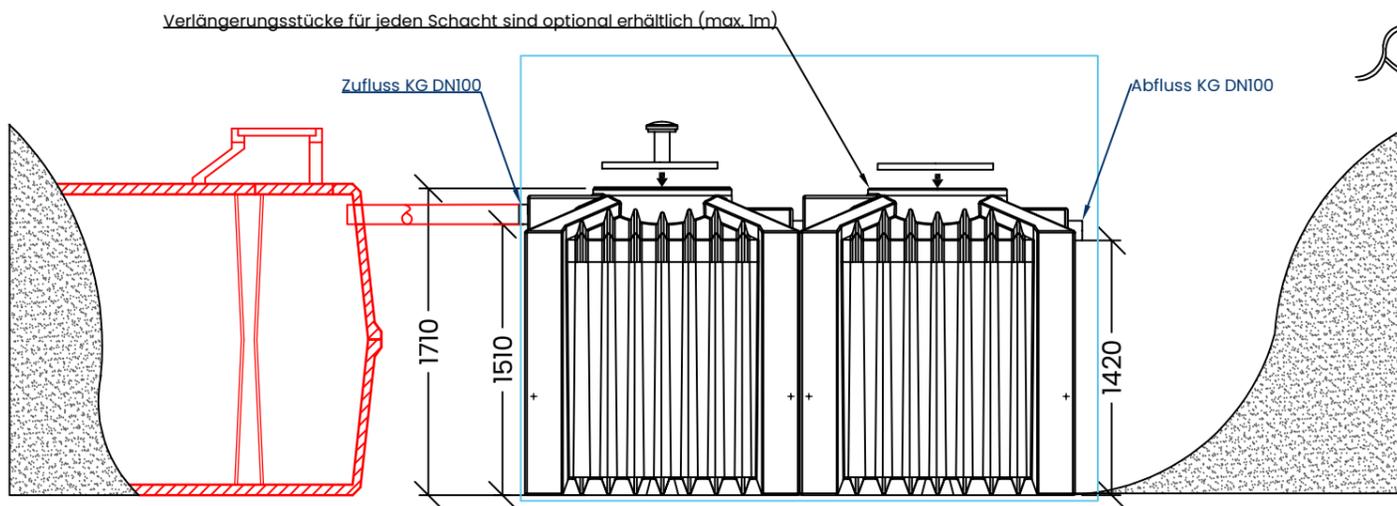
- 1.) FBBR
- 2.) Schrägklärer
- 3.) Schaltschrank mit Installationsmaterial



Kranösen für den Transport sind in jedem Tank integriert

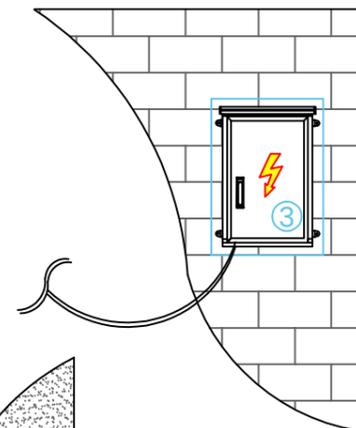


Draufsicht



Seitenansicht

Elektrik:  
 230V / 1 Phase / 50 Hz / Sicherung 10A / 3x 1,5 mm<sup>2</sup>  
 ⚡ Schaltschrank: 700x500x300  
 [Behinhaltet Luftkompressor, SPS, Bedienfeld]  
 (Kabel und Schäume für 8m sind enthalten)



**Spezifikationen**

- Auslegungsgröße: 50 EW
- Max. organische Belastung: BSB<sub>5</sub> 2,8 kg/Tag
- Max. mittlerer Tageszufluss: 7500 l/Tag
- Max Stromverbrauch: 4,1 kWh/Tag
- Max. Anschlussleistung 0,68 kW
- Gesamtkapazität: 4,5 m<sup>3</sup>

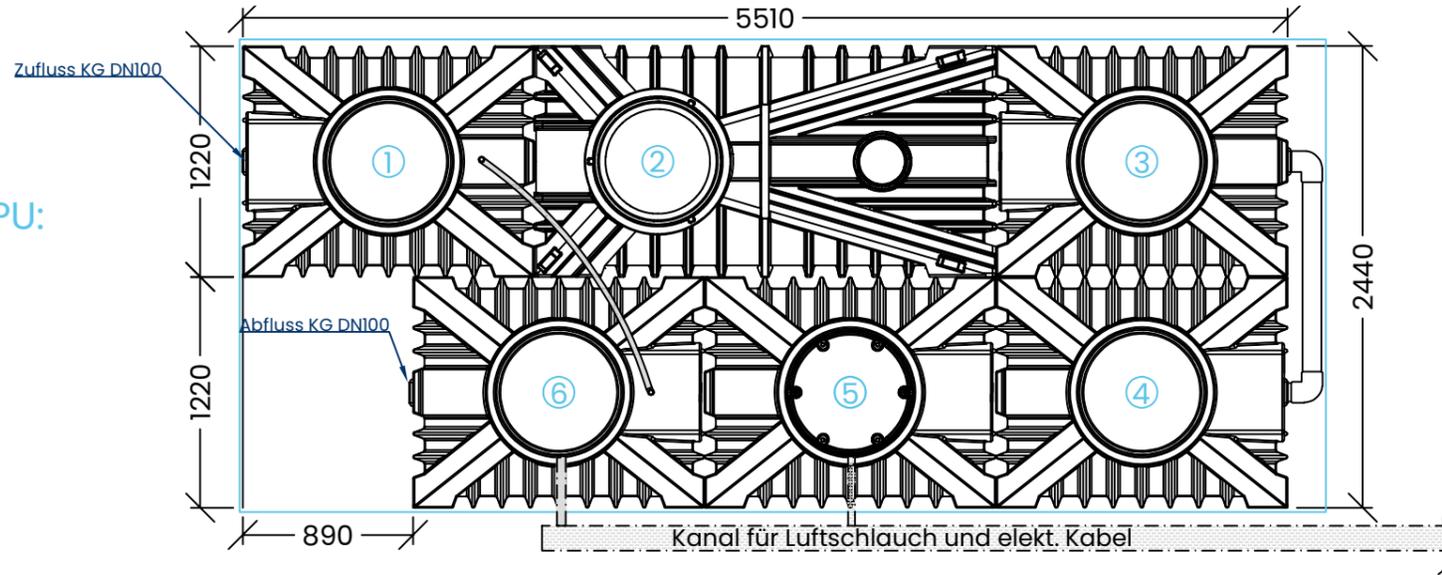
**Notizen**

- Anlage besteht aus 2x AP2250
- AP 2250: 1540 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- Gesamtgewicht der Anlage: ~ 400 kg
- Betriebsgewicht: ~ 4500 kg
- Größtes Einzelgewicht: 210 kg

				Material	
				DATE	NAME
				Draw	20.08.25 PEN
				Chek.	
				DIN A4	
				Part-No.:	
				Description	
				AP System	
				50 PE / Q20 / C / Vorkammer	
				Kundenseitig	
0	Document created	20.08.25	PEN		
Rev.	Change	Date	Name		
				File: ZE_20250820_50PE_Q20_C_Prebyclient	
				Page 1 / 1	

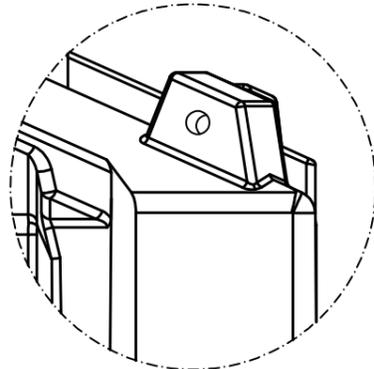
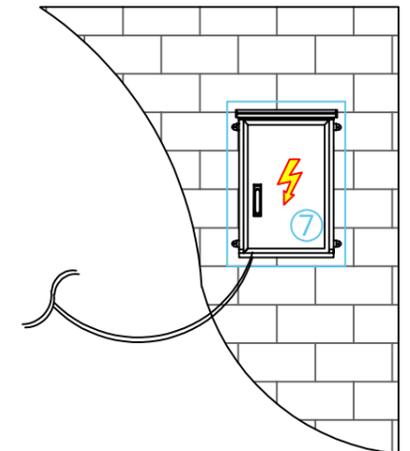
This drawing is our property and may not be reproduced or made accessible to third parties without permission.

Lieferumfang durch PPU:  
 1.) - 4.) Vorkammer  
 5.) FBBR  
 6.) Schrägklärer  
 7.) Schaltschrank mit Installationsmaterial

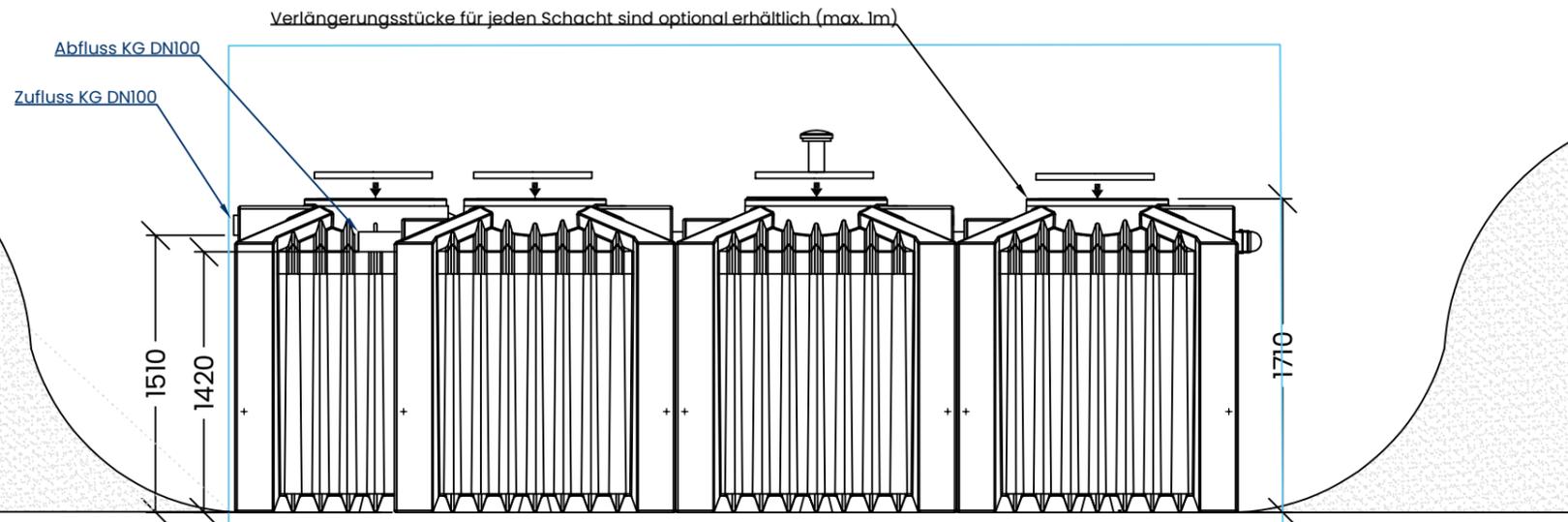


Draufsicht

Elektrik:  
 230V / 1 Phase / 50 Hz / Sicherung 10A / 3x 1,5 mm<sup>2</sup>  
 Schaltschrank: 700x500x300  
 [Behältet Luftkompressor, SPS, Bedienfeld]  
 (Kabel und Schläuche für 8m sind enthalten)



Kranösen für den Transport sind in jedem Tank integriert



Seitenansicht

**Spezifikationen**

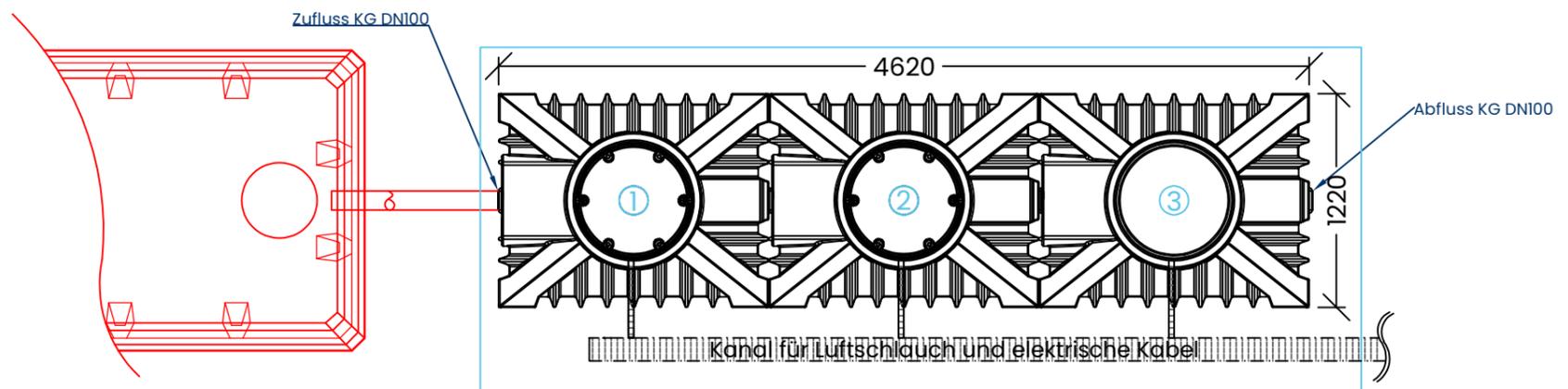
- Auslegungsgröße: 50 EW
- Max. organische Belastung: BSB<sub>5</sub> 2,8 kg/Tag
- Max. mittlerer Tageszufluss: 7500 l/Tag
- Max Stromverbrauch: 4,1 kWh/Tag
- Max. Anschlussleistung 0,68 kW
- Gesamtkapazität: 14,75 m<sup>3</sup>

**Notizen**

- Anlage besteht aus 5x AP2250 und 1x AP3500 tanks
- AP 2250: 1540 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- AP 3500: 2430 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- Gesamtgewicht der Anlage: ~ 900 kg
- Betriebsgewicht: ~ 14750 kg
- Größtes Einzelgewicht: 210 kg

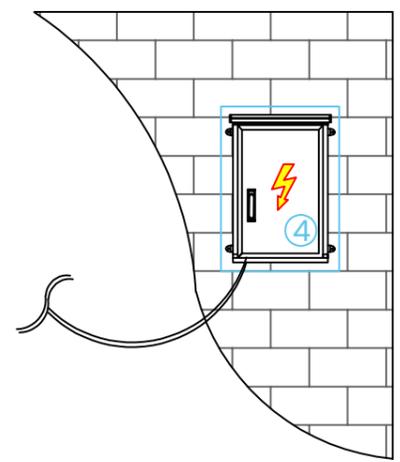
6					Material
5					Scale X: X
4				Appr.	DATE NAME
3				Draw	20.08.25 PEN
2				Chek.	Part-No.:
1					Description
0	Document created	20.08.25	PEN		AP System
	Rev	Change	Date	Name	50 EW / Q20 / C / Vorkammer PPU
File: ZE_20250909_50EW_Q20_C_VorkammerPPU					Page 1 / 1

This drawing is our property and may not be reproduced or made accessible to third parties without permission.



Draufsicht

Elektrik:  
 ⚡ 230V / 1 Phase / 50 Hz / Sicherung 10A / 3x 1,5 mm<sup>2</sup>  
 Schaltschrank: 700x500x300  
 [Behinhaltet Luftkompressor, SPS, Bedienfeld]  
 (Kabel und Schäume für 8m sind enthalten)

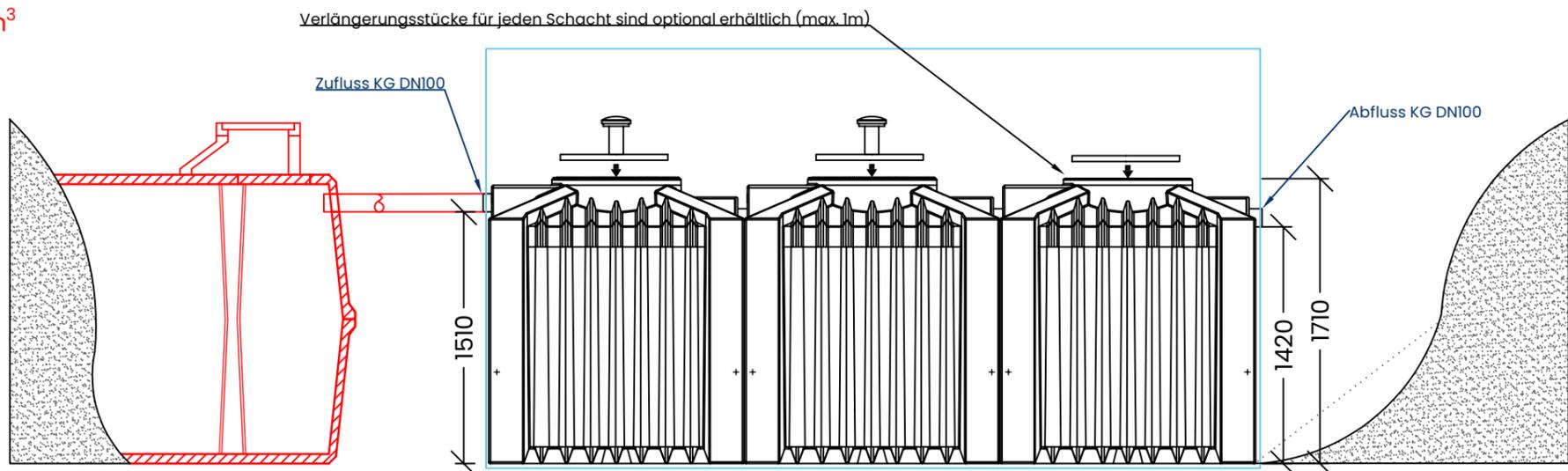


**Kundenseitig**

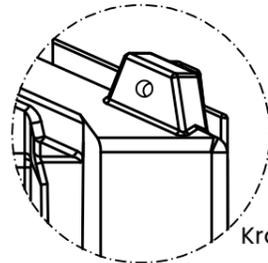
- Vorkammer- gesamtes nutzbares Volumen: 8,3 m<sup>3</sup>
- Aufteilung der Vorkammer:
  - Absetzbecken: 3,8 m<sup>3</sup>
  - Durchflussausgleich: 4,5 m<sup>3</sup>

Lieferumfang durch PPU:

- 1.) - 2.) FBBR
- 3.) Schrägklärer
- 4.) Schaltschrank mit Installationsmaterial



Seitenansicht



Kranösen für den Transport sind in jedem Tank integriert

**Spezifikationen**

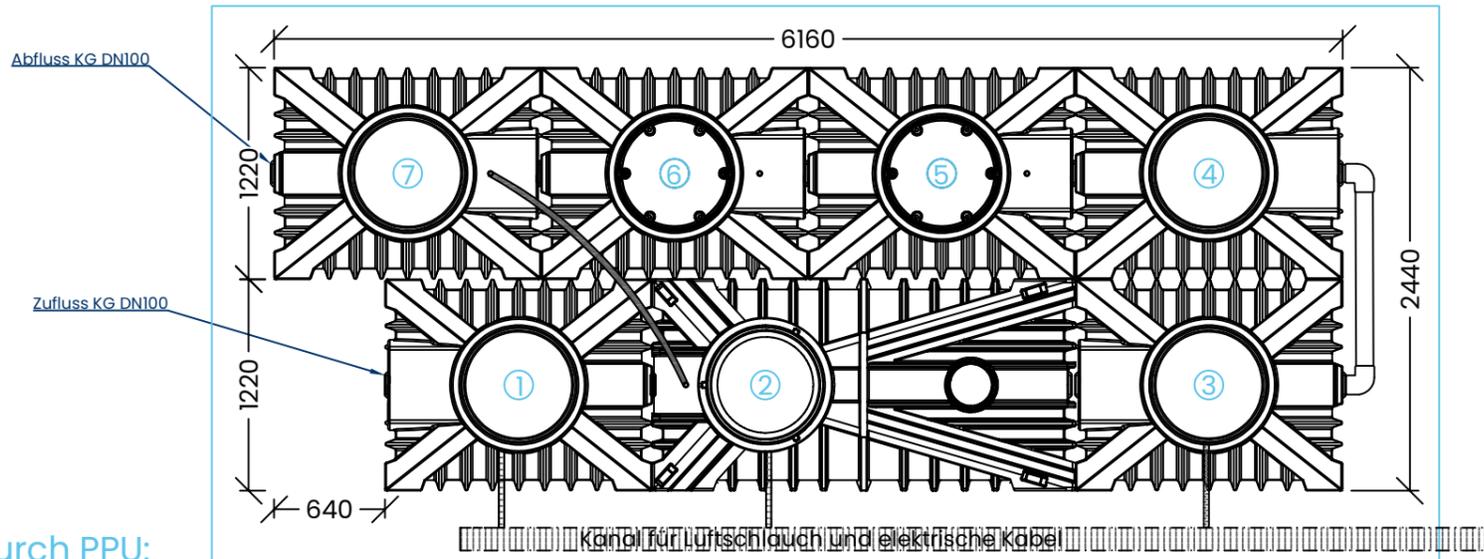
- Auslegungsgröße: 50 EW
- Max. organische Belastung: BSB<sub>5</sub> 2,8 kg/Tag
- Max. Stickstoff Belastung: N 0,275 kg/Tag
- Max. mittlerer Tageszufluss: 7500 l/Tag
- Max Stromverbrauch: 4,1 kWh/Tag
- Max. Anschlussleistung 0,68 kW
- Gesamtkapazität: 6,75 m<sup>3</sup>

**Notizen**

- Anlage besteht aus 3x AP2250
- AP 2250: 1540 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- Gesamtgewicht der Anlage: ~ 610 kg
- Betriebsgewicht: ~ 6750 kg
- Größtes Einzelgewicht: 210 kg

6					Material
5					
4				Appr. DATE NAME	Scale X: X DIN A3
3				Draw 28.08.25 PEN	Part-No.:
2				Chek.	Description
1					AP System
0	Document created	28.08.25	PEN		50 PE / Q20 / C+N / Vorkammer kundenseitig
Rev	Change	Date	Name	File: ZE_20250828_50PE_Q20_C+N_PrebyClient	Page 1 / 1

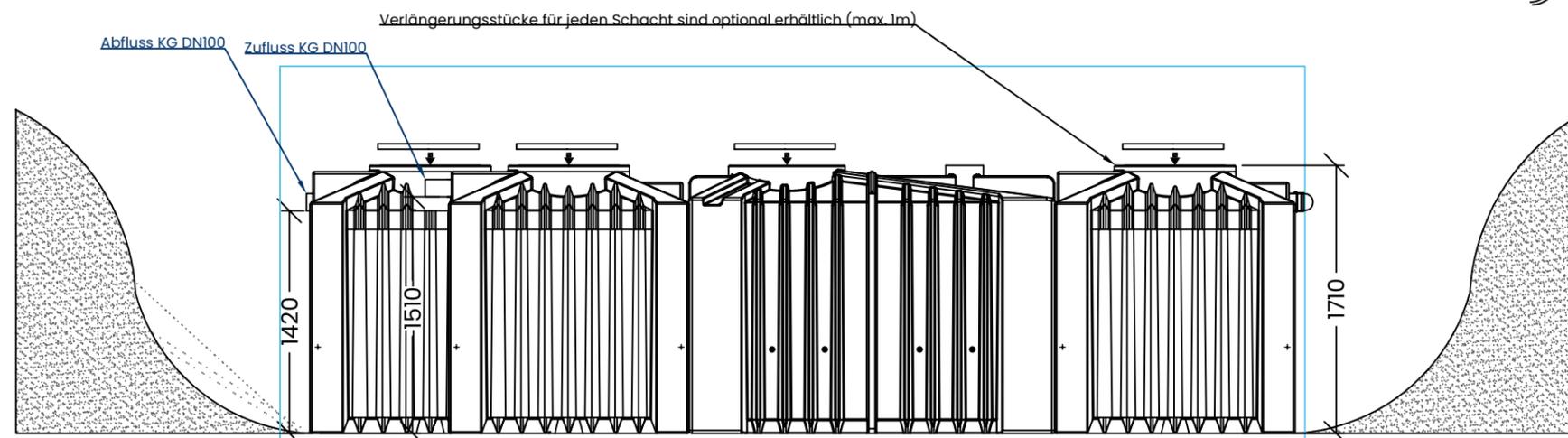
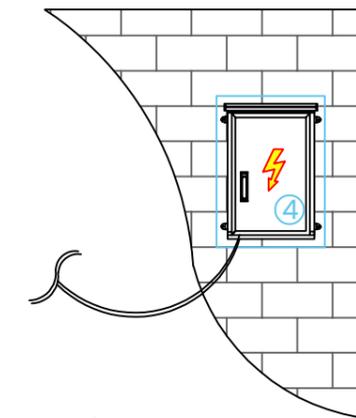
This drawing is our property and may not be reproduced or made accessible to third parties without permission.



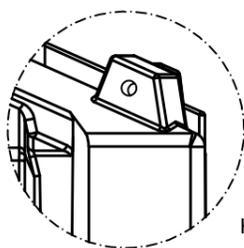
Draufsicht

Lieferumfang durch PPU:  
 1.) - 4.) Vorkammer  
 5.) - 6.) FBFR  
 7.) Schaltschrank mit  
 Installationsmaterial

Elektrik:  
 230V / 1 Phase / 50 Hz / Sicherung 10A / 3x 1,5 mm<sup>2</sup>  
 Schaltschrank: 700x500x300  
 [Behältet Luftkompressor, SPS, Bedienfeld]  
 (Kabel und Schläuche für 8m sind enthalten)



Seitenansicht



Kranösen für den Transport sind in jedem Tank integriert

**Spezifikationen**

- Auslegungsgröße: 50 EW
- Max. organische Belastung: BSB<sub>5</sub> 2,8 kg/Tag
- Max. Stickstoff Belastung: N 0,275 kg/Tag
- Max. mittlerer Tageszufluss: 7500 l/Tag
- Max Stromverbrauch: 4,1 kWh/Tag
- Max. Anschlussleistung 0,68 kW
- Gesamtkapazität: 17 m<sup>3</sup>

**Notizen**

- Anlage besteht aus 6x AP2250 und 1x AP3500 tanks
- AP 2250: 1540 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- AP 3500: 2430 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- Gesamtgewicht der Anlage: ~ 1100 kg
- Betriebsgewicht: ~ 17000 kg
- Größtes Einzelgewicht: 210 kg

6					Material
5					
4				Appr. DATE NAME	Scale X:X DIN A3
3				Draw 20.08.25 PEN	Part-No.:
2				Chek.	Description
1					AP System
0	Document created	20.08.25	PEN		50 PE / Q20 / C+N / Vorkammer durch PPU
Rev.	Change	Date	Name	File: ZE_20250828_50PE_Q20_C+N_PrebyPPU	Page 1 / 1