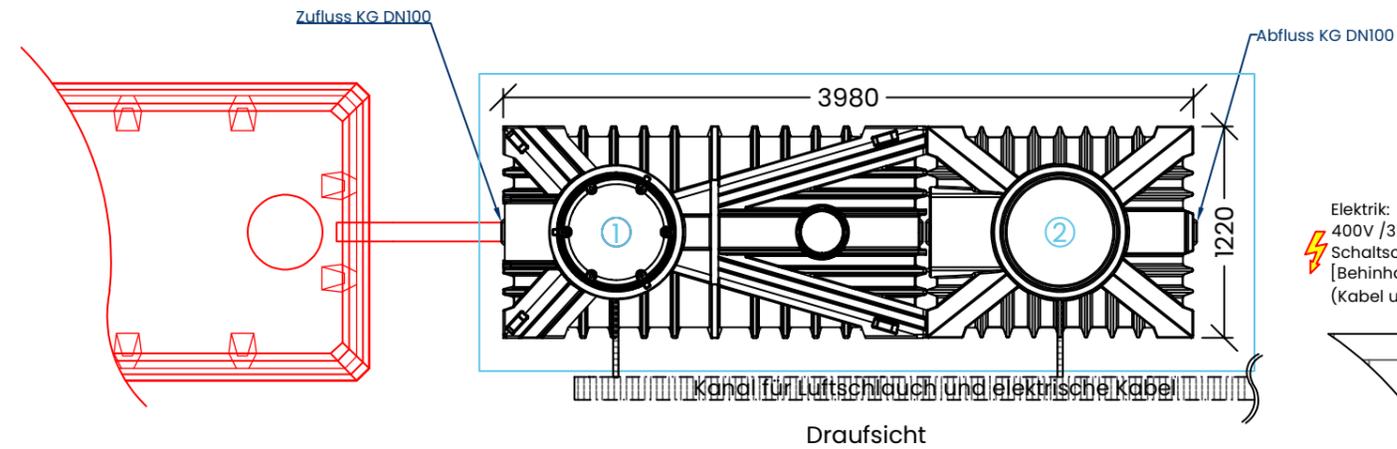
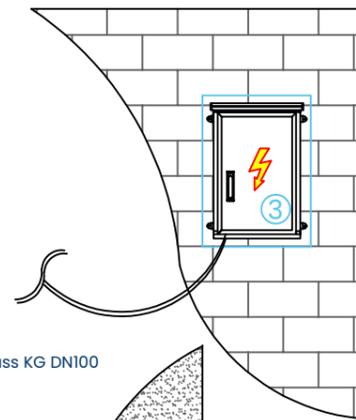


This drawing is our property and may not be reproduced or made accessible to third parties without permission.



Elektrik:  
 400V / 3 Phasen / 50 Hz / Sicherung 16A / 5x 1,5 mm<sup>2</sup>  
 Schaltschrank: 700x500x300  
 [Behinhaltet Luftkompressor, SPS, Bedienfeld]  
 (Kabel und Schäume für 8m sind enthalten)

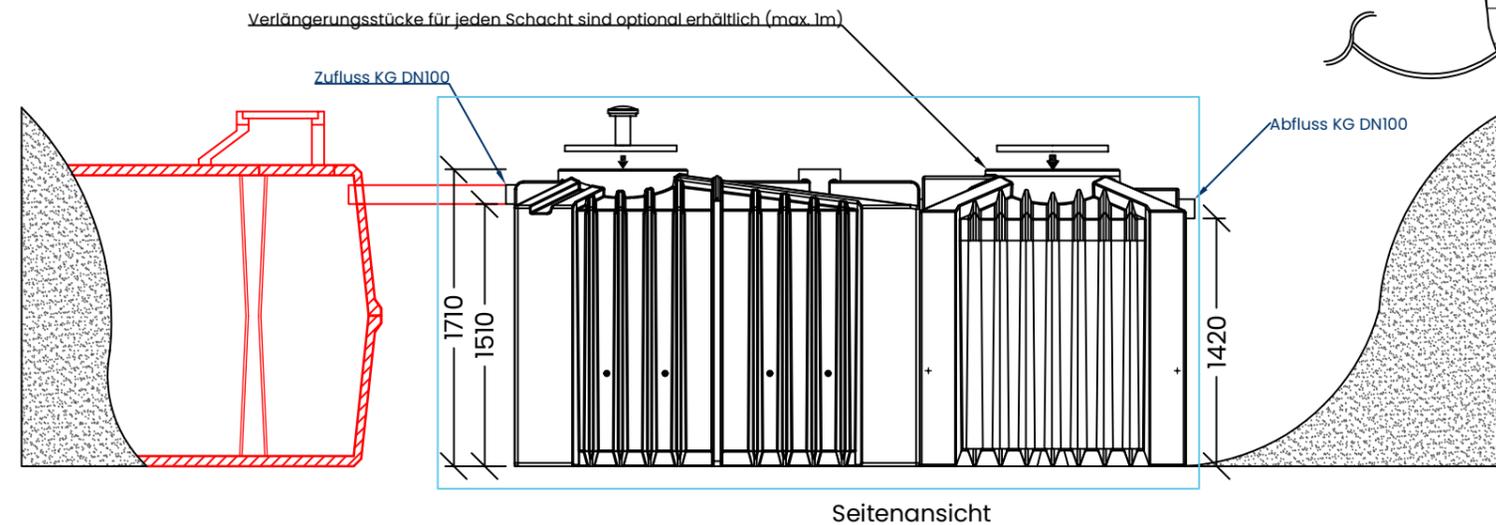


**Kundenseitig**

- Vorkammer- gesamtes nutzbares Volumen: 16,35 m<sup>3</sup>
- Aufteilung der Vorkammer:
  - Absetzbecken: 7,35 m<sup>3</sup>
  - Durchflussausgleich: 9 m<sup>3</sup>

Lieferumfang durch PPU:

- 1.) FBBR
- 2.) Schrägklärer
- 3.) Schaltschrank mit Installationsmaterial



Kranösen für den Transport sind in jedem Tank integriert

**Spezifikationen**

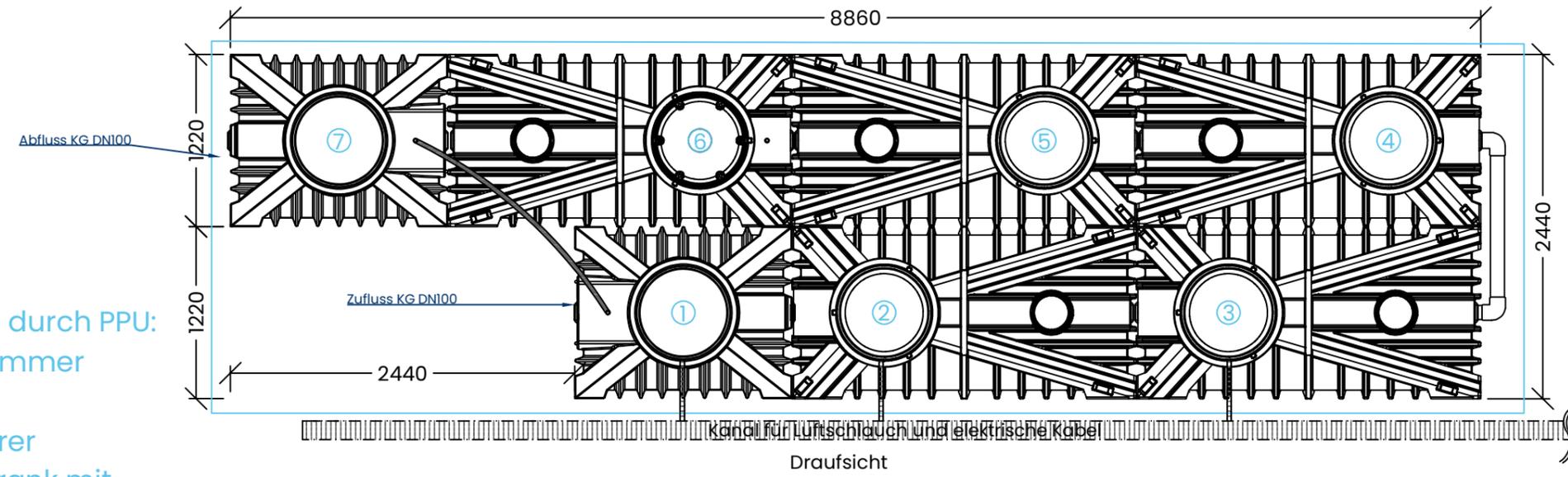
- Auslegungsgröße: 100 EW
- Max. organische Belastung: BSB<sub>5</sub> 5,6 kg/Tag
- Max. mittlerer Tageszufluss: 15 m<sup>3</sup>/Tag
- Max Stromverbrauch: 5,1 kWh/Tag
- Max. Anschlussleistung 0,86 kW
- Gesamtkapazität: 5,75 m<sup>3</sup>

**Notizen**

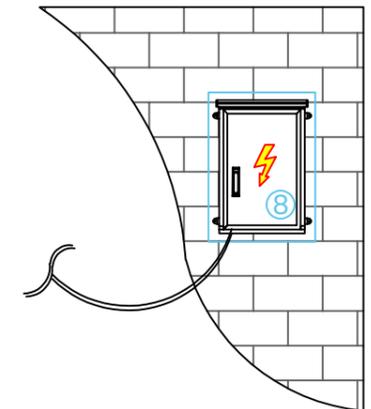
- Anlage besteht aus 1x AP2250 Tanks und 1x AP3500 Tank
- AP 2250: 1540 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- AP 3500: 2430 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- Gesamtgewicht der Anlage: ~ 440 kg
- Betriebsgewicht: ~ 5750 kg
- Größtes Einzelgewicht: 250 kg

						Material
				DATE	NAME	DIN A4
				Draw	29.08.25	PEN
				Chek.		Part-No.:
						Description
						AP System
0	Document created	29.08.25	PEN			100 EW / Q20 / C / Vorkammer kundenseitig
Rev	Change	Date	Name	File: ZE_20250829_100PE_Q20_C_Prebyclient_DE		Page 1 / 1

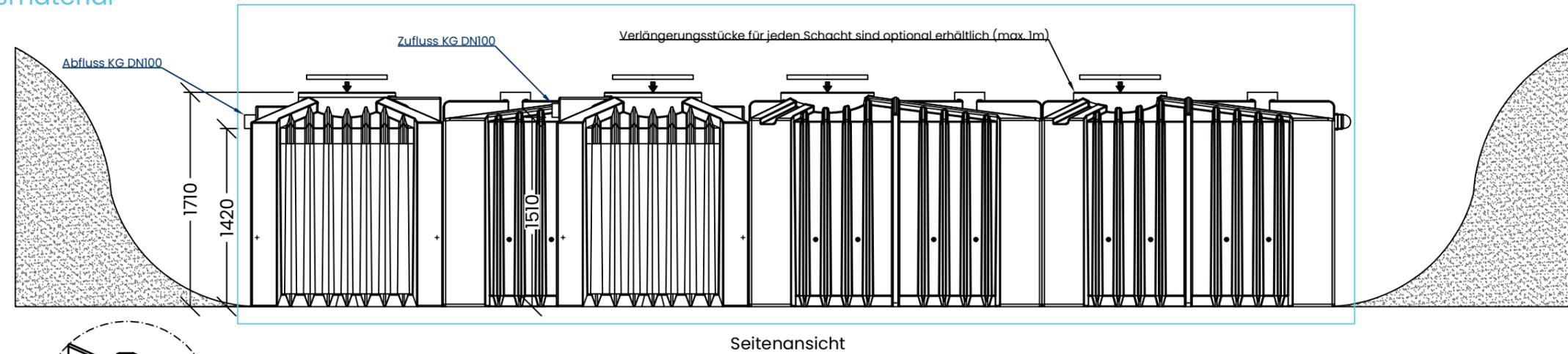
This drawing is our property and may not be reproduced or made accessible to third parties without permission.



Elektrik:  
 ⚡ 400V / 3 Phasen / 50 Hz / Sicherung 16A / 5x 1,5 mm<sup>2</sup>  
 Schaltschrank: 700x500x300  
 [Behältet Luftkompressor, SPS, Bedienfeld]  
 (Kabel und Schläuche für 8m sind enthalten)



Lieferumfang durch PPU:  
 1.) - 5.) Vorkammer  
 6.) FBBR  
 7.) Schrägklärer  
 3.) Schaltschrank mit Installationsmaterial



Kranösen für den Transport sind in jedem Tank integriert

**Spezifikationen**

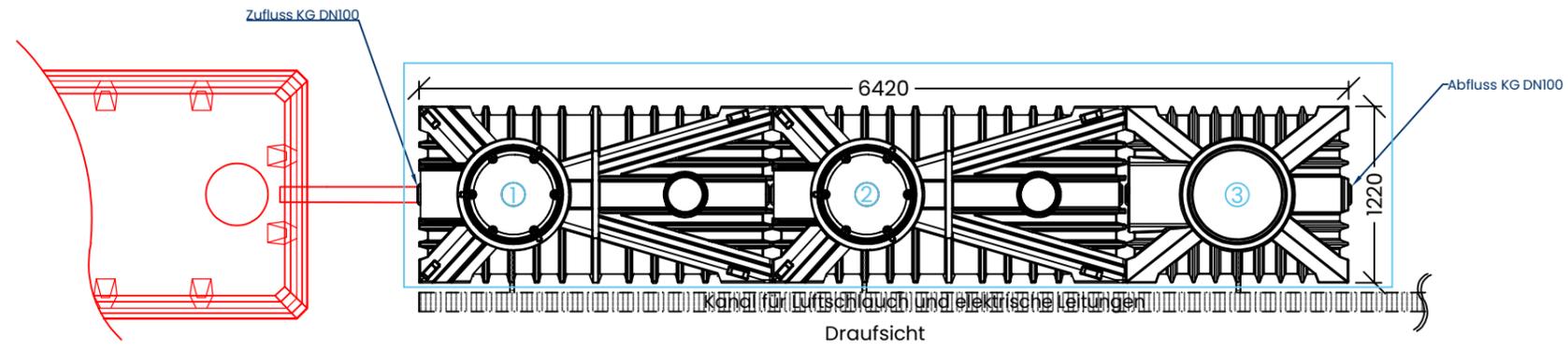
- Auslegungsgröße: 100 EW
- Max. organische Belastung: BSB<sub>5</sub> 5,6 kg/Tag
- Max. mittlerer Tageszufluss: 15 m<sup>3</sup>/Tag
- Max Stromverbrauch: 7,7 kWh/Tag
- Max. Anschlussleistung 0,86 kW
- Gesamtkapazität: 22 m<sup>3</sup>

**Notizen**

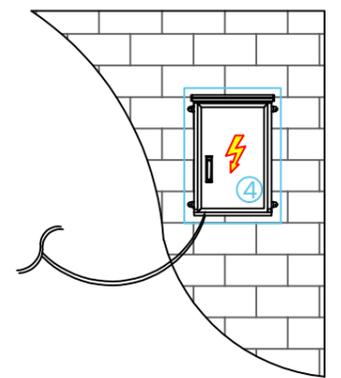
- Anlage besteht aus 2x AP2250 Tanks und 5x AP3500 Tank
- AP 2250: 1540 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- AP 3500: 2430 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- Gesamtgewicht der Anlage: ~ 1230 kg
- Betriebsgewicht: ~ 22000 kg
- Größtes Einzelgewicht: 250 kg

						Material
				DATE	NAME	DIN A4
				Draw	29.08.25	PEN
				Chek.		Part-No.:
						Description
						AP System
						100 EW / Q20 / C / Vorkammer
						durch PPU
0	Document created	29.08.25	PEN			
Rev	Change	Date	Name			
				File: ZE_20250909_100PE_Q20_C_PrebyPPU_DE		Page 1 / 1

This drawing is our property and may not be reproduced or made accessible to third parties without permission.



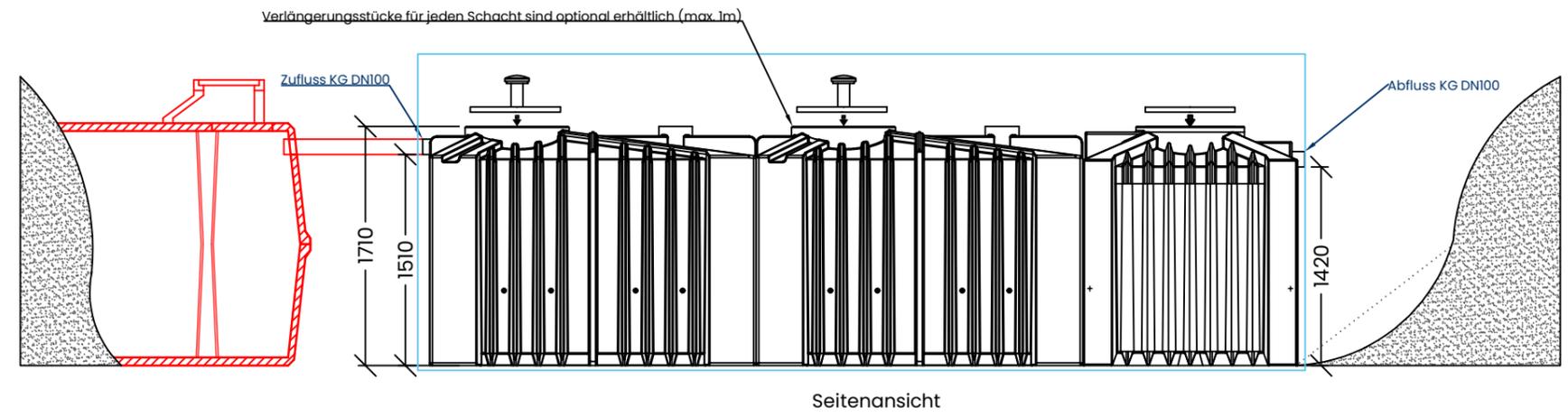
Elektrik:  
 400V / 3 Phasen / 50 Hz / Sicherung 16A / 5x 1,5 mm<sup>2</sup>  
 Schaltschrank: 700x500x300  
 [Behältet Luftkompressor, SPS, Bedienfeld]  
 (Kabel und Schläuche für 8m sind enthalten)



**Kundenseitig**

- Vorkammer- gesamtes nutzbares Volumen: 16,35 m<sup>3</sup>
- Aufteilung der Vorkammer:
  - Absetzbecken: 7,35 m<sup>3</sup>
  - Durchflussausgleich: 9 m<sup>3</sup>

Lieferumfang durch PPU:  
 1.) - 2.) FBBR  
 3.) Schrägklärer  
 4.) Schaltschrank mit Installationsmaterial



Kranösen für den Transport sind in jedem Tank integriert

**Spezifikationen**

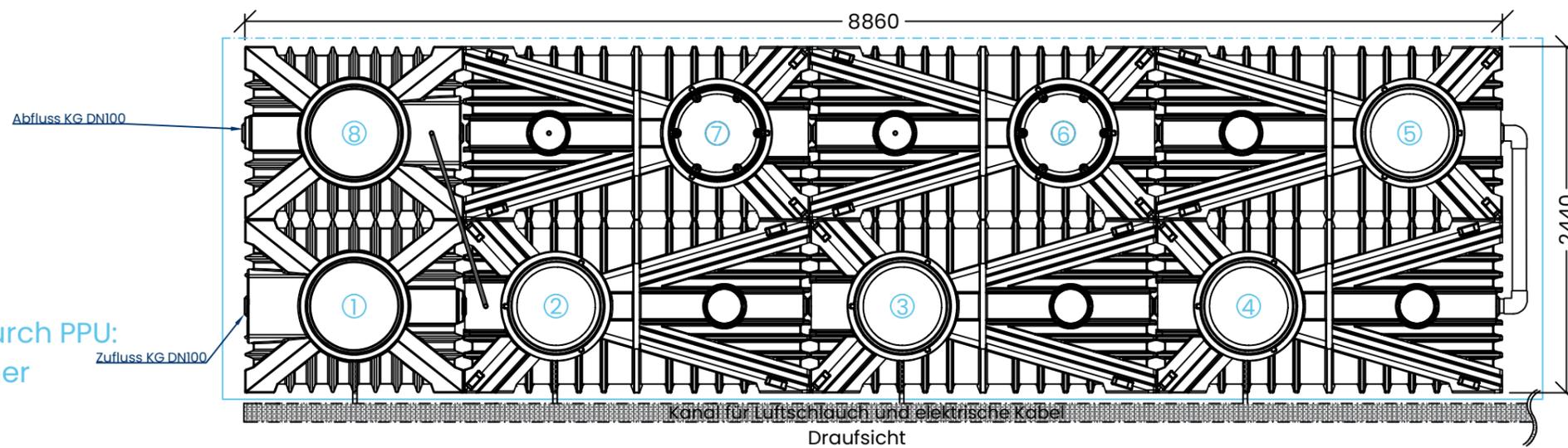
- Auslegungsgröße: 100 EW
- Max. organische Belastung: BSB<sub>5</sub> 5,6 kg/Tag
- Max. Stickstoffbelastung: N 0,55 kg/Tag
- Max. mittlerer Tageszufluss: 15 m<sup>3</sup>/Tag
- Max Stromverbrauch: 7,7 kWh/Tag
- Max. Anschlussleistung 0,86 kW
- Gesamtkapazität: 9,25 m<sup>3</sup>

**Notizen**

- Anlage besteht aus 1x AP2250 Tank und 1x AP3500 Tank
- AP 2250: 1540 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- AP 3500: 2430 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- Gesamtgewicht der Anlage: ~ 690 kg
- Betriebsgewicht: ~ 9250 kg
- Größtes Einzelgewicht: 250 kg

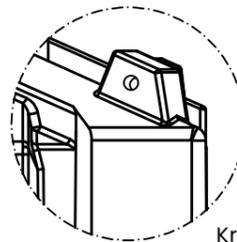
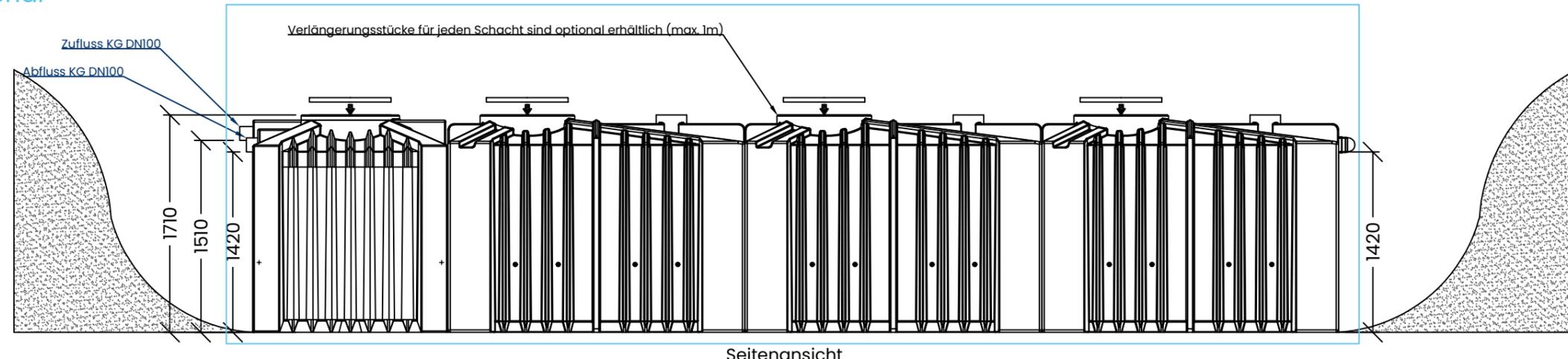
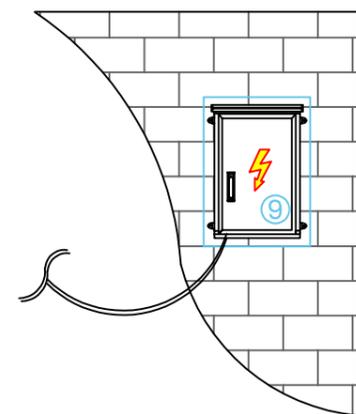
				Material	
				DATE	NAME
				Draw	29.08.25 PEN
				Check	
				Part-No.:	
				Description	
				AP System	
				100 PE / Q20 / C+N / Vorkammer kundenseitig	
0	Document created	29.08.25	PEN		
Rev	Change	Date	Name		
				File: ZE_20250909_100PE_Q20_C+N_Prebyclient_DE	
				Page 1 / 1	

This drawing is our property and may not be reproduced or made accessible to third parties without permission.



**Lieferumfang durch PPU:**  
 1.)-5.) Vorkammer  
 6.)-7.) FBBR  
 8.) Schrägklärer  
 9.) Schaltschrank mit Installationsmaterial

Elektrik:  
 400V / 3 Phasen / 50 Hz / Sicherung 16A / 5x 1,5 mm<sup>2</sup>  
 Schaltschrank: 700x500x300  
 [Behinhaltet Luftkompressor, SPS, Bedienfeld]  
 (Kabel und Schläuche für 8m sind enthalten)



Kranösen für den Transport sind in jedem Tank integriert

**Spezifikationen**

- Auslegungsgröße: 100 EW
- Max. organische Belastung: BSB<sub>5</sub> 5,6 kg/Tag
- Max. Stickstoffbelastung: N 0,55 kg/Tag
- Max. mittlerer Tageszufluss: 15 m<sup>3</sup>/Tag
- Max Stromverbrauch: 7,7 kWh/Tag
- Max. Anschlussleistung 0,86 kW
- Gesamtkapazität: 25,5 m<sup>3</sup>

**Notizen**

- Anlage besteht aus 2x AP2250 Tank und 6x AP3500 Tank
- AP 2250: 1540 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- AP 3500: 2430 x 1220 x 1710 mm (lxbxh)
- Gesamtgewicht der Anlage: ~ 1480 kg
- Betriebsgewicht: ~ 25500 kg
- Größtes Einzelgewicht: 250 kg

				Material	
				DATE	NAME
				Draw	29.08.25 PEN
				Check	
				Part-No.: DIN A4	
				Description	
				AP System	
				100 EW / Q20 / C+N / Vorkammer durch PPU	
0	Document created	29.08.25	PEN		
Rev	Change	Date	Name	File: ZE_20250909_100PE_Q20_C_PrebyPPU_DE	
					Page 1 / 1