



### Beschreibung der Behälter

ClearFox® Behälter sind Behälter in einer hochwertigen kubischen PE-Form.

Die typische Anwendung ist die Speicherung des zufließenden und gefilterten Abwassers, das mit einer entsprechenden Ausrüstung speziell behandelt wird. Die Form des Behälters und dessen Ausstattung wird im Rotationsgussverfahren aus einem Stück hochbeständigem Polyethylen hergestellt.

Die Behälter sind für den Einbau in kundenseitige Tanks (Betonkammern, Stahlrahmensysteme), HC-Seecontainer (z.B. Clearfox®-Containermodule) konzipiert. Die Anschlüsse an die Abwasserseite des Kunden sind für einen schnellen und einfachen Betrieb vor Ort ausgelegt.

Für einen größeren Puffer können mehrere Module parallel angeschlossen werden, der Abwasserstrom muss jedoch aufgeteilt werden.

Die Auslegung erfolgt in Anlehnung an die Richtlinien der DWA. Prüfberichte und Zertifikate für Statik, Herkunft, DWA-Richtlinien sind auf Anfrage erhältlich.

### Ausrüstung

Modul:	<b>AP 7000</b>	<b>AP 13000</b>
Behälter:	<b>7000 l Behälter</b>	<b>13000 l Behälter</b>
Maße: (l, b, h) in cm	135/210/257	274/210/257
Grundfläche:	2,80 m <sup>2</sup>	5,75 m <sup>2</sup>
Transport Gewicht:	150 kg	290 kg
Max. Betriebsgewicht:	7500 kg (mit Wasser gefüllt)	13500 kg (mit Wasser gefüllt)
Beschickung durch Freispiegel oder Druckleitung:	DN 100	DN 100
Mögliche Auslassanbindung:	DN 100	DN 100
Dachöffnung:	60 cm x 60 cm	60 cm x 60 cm

### Anwendung



Behälter-Installation in einen Seecontainer

### Vorteile der Clearfox® Inlet Tanks:

Schnelle Inbetriebnahme, Kostenersparnis bei der Installation, geringer Platzbedarf	Flexibel bei Unter- und Überlast
Modulares System, anpassbar an jede Anwendung	sowohl industrielle als auch kommunale Abwässer
Hohe Leistung bei hoher Qualität, Made in Germany	Stabile und sehr robuste Prozesstechnik