

# Unser Ziel? Sauberes Wasser

Systeme zur Abwasserbehandlung  
Made in Germany

# Das Unternehmen

## Ein Blick zurück

Die PPU Umwelttechnik GmbH fokussiert sich seit den Anfängen im Jahr 2008 auf die industrielle, kommunale, dezentrale und private Abwasserbehandlung.

Seither hat sich unser Unternehmen in kurzer Zeit beeindruckend entwickelt. Durch spezielle Expertise, fundiertem Know-how und der Bereitstellung zuverlässiger und bezahlbarer Lösungen für die Abwasserbehandlung ist es uns gelungen, unsere kostbaren Wasserressourcen nachhaltig und weltweit zu schützen.



# Unsere Vision

## Der Blick nach vorn

Wir möchten das führende Unternehmen für Abwasserbehandlung in Deutschland sein. Um dies zu erreichen, stellen wir unseren Kunden innovative und außergewöhnliche Lösungen zur Verfügung. Gleichzeitig gewährleisten wir unseren Mitarbeitern einen erfüllenden und sicheren Arbeitsplatz.



### MEILENSTEINE DER PPU

## 2008

Umzug des Unternehmenssitzes nach Bayreuth. Spezialisierung auf den Bau von modularen Containerkläranlagen, welche weltweit unter der hauseigenen Produktmarke ClearFox® vertrieben werden.

## 2011

Erweiterung des Abwasserlabors für Pilotprojekte, um speziell für Industrieabwasser maßgeschneiderte Lösungen anbieten zu können.

## 2015

Erweiterung des Produktportfolios um den Leasingbereich. Vorgefertigte Behandlungsmodulare für die schnelle Inbetriebnahme, welche als Mietanlage zur Verfügung stehen.

## 2021

Eröffnung des neuen Produktionsstandorts mit einladenden Bereichen für nationale und internationale Kunden.

## 2007

Gründung der PPU Umwelttechnik GmbH durch Dipl.-Ing (FH) Wolfgang Pöhl und weiteren Abwasserspezialisten in Kemnath, Bayern.

## 2009

2009 erhielt die ClearFox® Nature – eine stromlose Kleinkläranlage – sämtliche amtlichen Zulassungen für den europaweiten Markteintritt.

## 2013

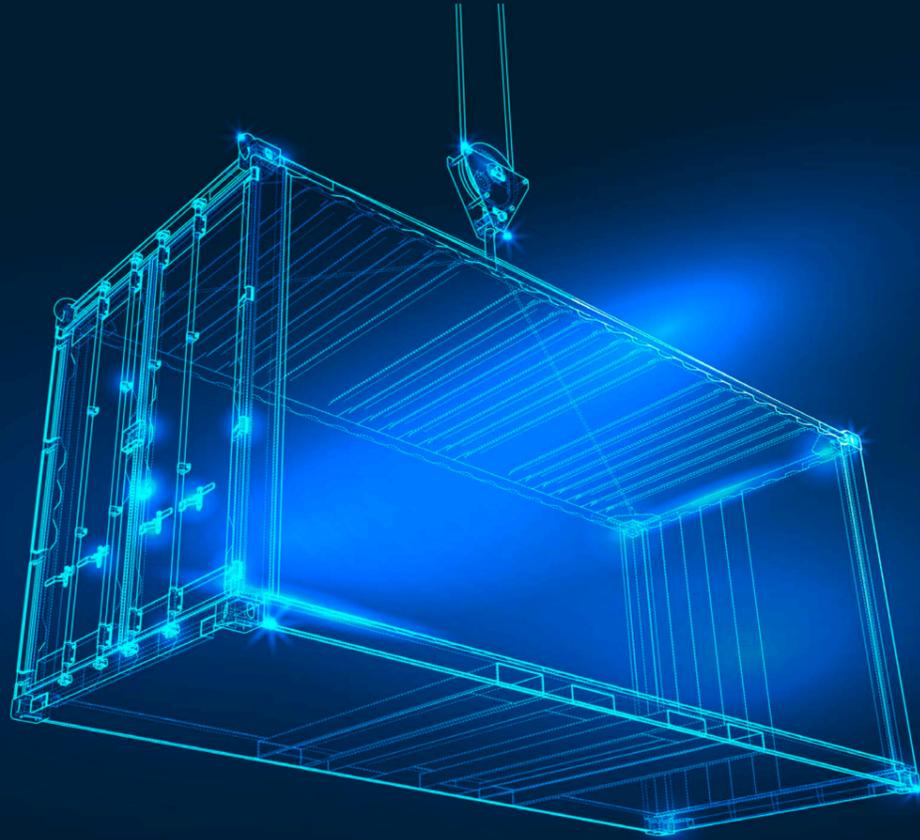
Entwicklung einer Variante des bewährten, kaskadierten Festbettverfahrens. Besonders für hohe Stickstofffrachten wie Gülle oder Gärreste geeignet.

## 2019

Umzug an den derzeitigen Produktionsstandort mit anschließendem Ausbau der Büro- und Produktionsflächen.

# ClearFox® Containerkläranlagen

ClearFox®  
Containerkläranlage



Eine Containerkläranlage ist ein komplettes Abwasserbehandlungssystem, bei dem die gesamte Ausrüstung vollständig in ISO-Seecontainern vorinstalliert ist. Wir sind Marktführer in der Herstellung von containerbasierten, modularen Lösungen und haben Projekte auf der ganzen Welt sowie in vielen verschiedenen Branchen abgeschlossen.

**Einfach clever.**  
**Die flexibelste Lösung**  
**für die industrielle**  
**und kommunale**  
**Abwasserreinigung.**

**Geringe Investitionskosten**

**Plug & Play**

**Schnelle Installation** und Inbetriebnahme

**Mobil** und leicht erweiterbar

Für **industrielle** und **kommunale Abwässer**

## ClearFox® Unsere Produkte



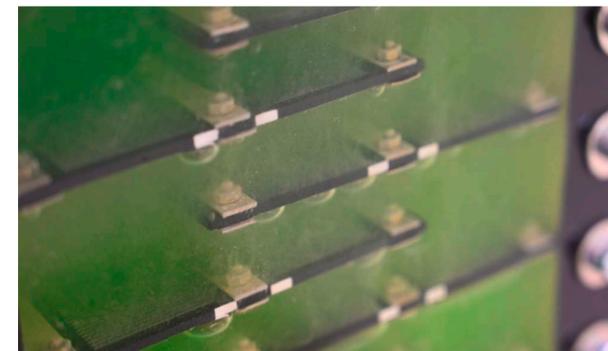
**ClearFox® Festbettreaktor**  
Biologische Abwasserbehandlung mit einem getauchten Festbett



**ClearFox® Druckentspannungsfotation**  
Effiziente Separierung von Klarwasser und Feststoffen



**ClearFox® SBR**  
Effiziente Lösung für kommunales und industrielles Abwasser



**ClearFox® DiOx**  
Oxidation von persistenten Verschmutzungen und Schadstoffen



**ClearFox® Lamellenschrägklärer**  
Physikalische Abtrennung von Schlamm und Klarwasser



**ClearFox® Nature**  
Stromlose Kleinkläranlage für Schmutzwasser bis 50 EW



**ClearFox® QuickOne+**  
Kleinkläranlage mit bewährter SBR-Technologie

REFERENZ

# Abwasserbehandlung auf einem Weingut mit einer ClearFox® FBR-Containerkläranlage

**Projekt**  
Containerkläranlage für ein Weingut

**Sektor**  
Lebensmittel- und Getränkeindustrie

**Größe**  
45 m³/Tag

**Module**  
ClearFox® FBR

- Prozessschritte**
- Trommelsieb
  - ClearFox® FBR
  - ClearFox® Schlamm Speicher
  - ClearFox® Dosierstationen

**Standort**  
Germany

**Abgeschlossen**  
2022



## Das Projekt im Überblick

Das Fürstlich Castellische Domänenamt Weingut nahe Würzburg wollte seine bestehende Kläranlage modernisieren. Das gereinigte Abwasser soll direkt in einen Bach eingeleitet werden, der teilweise die Weinberge bewässert. Die PPU Umwelttechnik GmbH lieferte eine Containerkläranlage mit Festbetttechnologie, die das Abwasser auf die geforderten Ablaufwerte reinigt.

**Zulauf**  
CSB 6600 mg/l  
BSB 3500 mg/l

**Ablauf**  
CSB 600 mg/l  
BSB 300 mg/l

REFERENZ

# Kommunale Abwasserbehandlung in Pfalzpaint mit einem ClearFox® Festbettreaktor

**Projekt**  
Erweiterung einer kommunalen Kläranlage

**Sektor**  
Kommunale Abwasserbehandlung

**Größe**  
800 EW

**Module**  
ClearFox® FBR

**Standort**  
Deutschland

**Abgeschlossen**  
2020



## Das Projekt im Überblick

Die kommunale Kläranlage in Pfalzpaint behandelt Abwasser mit einer Kapazität von rund 800 EW. Nach der Behandlung fließt das Abwasser in die Altmühl, welche in die Donau mündet. Nach einer Anpassung der Einleitwerte war die kommunale Kläranlage nicht mehr in der Lage, diese zu erreichen. Um die bestehende Infrastruktur dennoch weiter betreiben zu können, erweiterte die PPU Umwelttechnik GmbH die Bestandsanlage um eine Containerlösung mit Festbetttechnologie. Somit war die Einhaltung der Einleitwerte wieder gewährleistet.

**Zulauf**  
CSB 1190 mg/l  
BSB 450 mg/l  
NH<sub>4</sub>N 64 mg/l  
P<sub>ges</sub> 19,1 mg/l

**Ablauf**  
CSB 58 mg/l  
BSB 25 mg/l  
NH<sub>4</sub>N 24,4 mg/l  
P<sub>ges</sub> 9,8 mg/l



### **Leasing oder Kauf?**

Alle Containerkläranlagen stehen als Leasingangebot oder Kauf-nach-Leasing zur Verfügung. Die Leasingzeit ist zwischen wenigen Monaten und mehreren Jahren individuell wählbar. Nach Ablauf der Leasingzeit steht eine Kaufoption zur Verfügung. Sowohl beim Kauf als auch bei der Miete einer Kläranlage steht ein umfassender Kundenservice zur Verfügung, welcher den reibungslosen Betrieb der Abwasserbehandlungsanlage unterstützt.



### **Service**

Als Generalunternehmen stellen wir sicher, dass Ihre Kläranlage über den gesamten Lebenszyklus hinweg mit maximaler Effizienz arbeitet. Wir verfügen über ein Expertenteam, welches spezielle Inspektions- und Wartungsarbeiten für unsere gesamte Produktpalette anbietet.



### **Schulung**

Die PPU Umwelttechnik GmbH bietet allen Kunden eine umfassende Produktschulung. Je nach Anforderung lernen die Kunden entweder, die Anlage selbstständig zu bedienen oder sie selbstständig in Betrieb zu nehmen. Dafür sind Schulungen vor Ort oder im Hauptsitz der PPU in Bayreuth möglich.

Auch Partner haben die Möglichkeit, ein umfassendes Schulungsprogramm wahrzunehmen. Sie erhalten alle Informationen, um die Behandlungsverfahren bestmöglich vorstellen zu können. Das vermittelte Wissen ist so umfangreich, dass Partner in der Lage sind, Anlagen eigenständig in Betrieb zu nehmen und ihre Kunden vollumfänglich für den Betrieb der Anlage zu schulen.

#### **PPU Umwelttechnik GmbH**

Carl-Kolb-Str. 6  
D-95448 Bayreuth

T +49 (0) 921 1511 020-0  
info@ppu-umwelttechnik.de  
ppu-umwelttechnik.de  
[clearfox.de](https://clearfox.de)