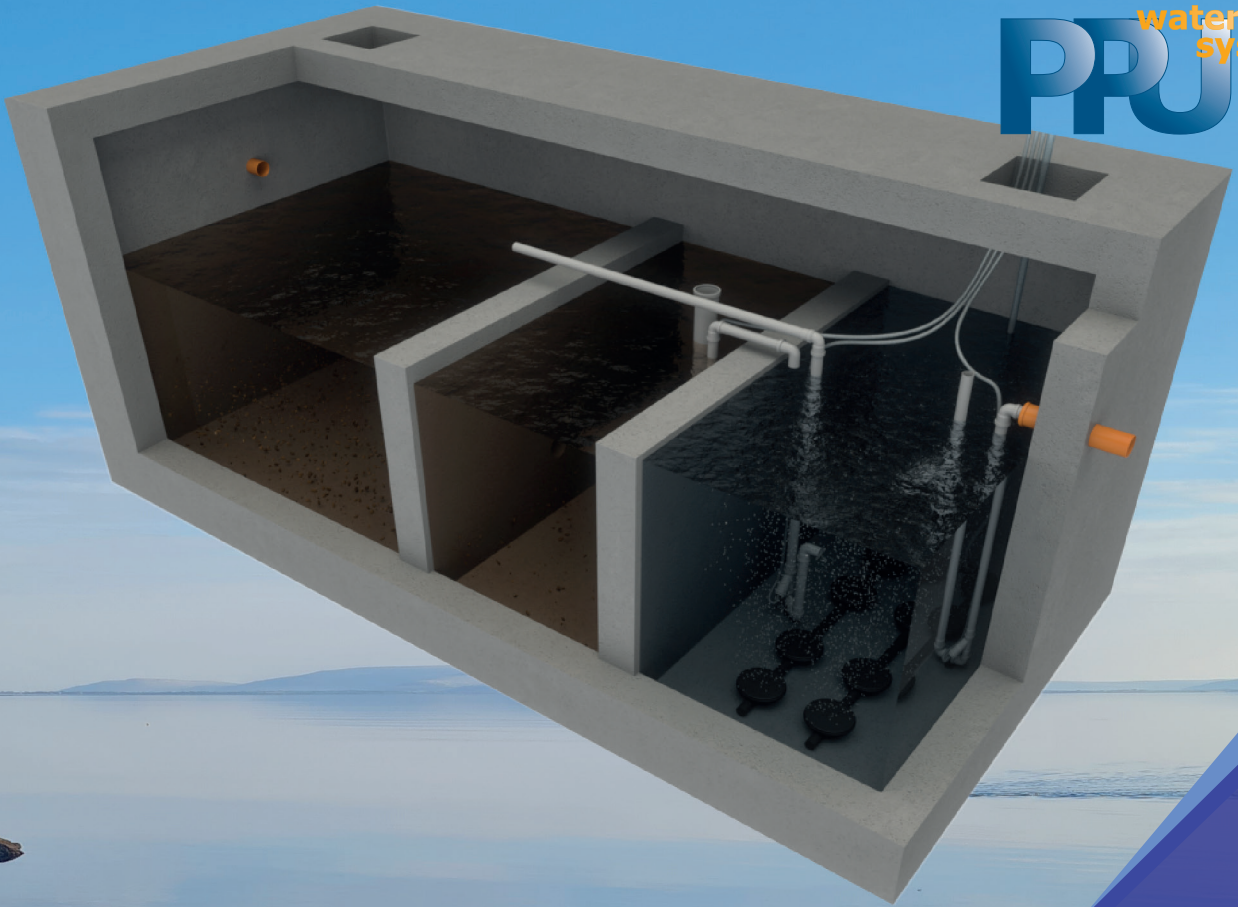




SBR

**Sequential Batch
Reactor**

Ausrüstungssätze

ClearFox[®]
[be clever]



**Fortschrittliche, biologische
Abwasserbehandlung für industrielle
und kommunale Anwendungen**



Eine Reihe von klaren Vorteilen, darunter Schlammstabilisierung, marktführende Reinigungsleistung, Zertifizierung nach EN12566-3 und Fernüberwachung.

Referenzprojekte

Kosteneffiziente Ausrüstungssätze und Technologien für die Installation in Tanks

Kontrollierte, biologische Abwasserbehandlung, um höchste Reinigungsstandards mit niedrigem CAPEX/OPEX zu erreichen

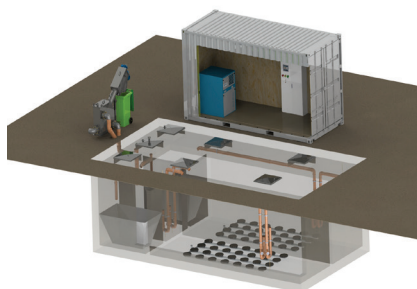
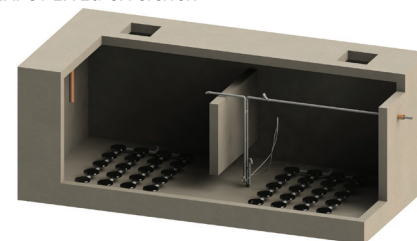
Flexible Lösungen für jede Anwendung

Industrielles Abwasser

Die SBR-Technologie kann als alleinstehende Lösung für die industrielle Abwasserbehandlung eingesetzt werden. Grund dafür ist die kontrollierte, biologische Behandlung und die Fähigkeit, starke Verschmutzungen abzubauen. SBR kann zusammen mit anderen Behandlungsverfahren, wie der Druckentspannungsflotation, für die weitere Abwasserbehandlung eingesetzt werden.

Kommunales Abwasser

SBR ist ein hocheffizienter Behandlungsschritt für die Reinigung von kommunalem Abwasser aus Häusern, Hotels, Ferienwohnungen, etc. Der automatische Betrieb in Kombination mit niedrigem OPEX machen SBR zu einer kostengünstigen Lösung. Dank verschiedener Einstellungen erreicht das System jeden Reinigungsstandard.



Ägypten – Lebensmittel und Getränke

200 m³/h SBR in vorhandenen Betontanks für ein marktführendes Unternehmen in der Kartoffelchipproduktion.



Kenia – Apartments

1000 EW SBR-System, installiert in Betontanks, entworfen von PPU. QuickOne Ein-Kammer-SBR mit der Möglichkeit zur Bewässerung der Grünanlagen.



Großbritannien – Hotel

SBR Standard mit Klasse N Reinigungsleistung, installiert in existierenden GRP- und Betontanks. 450 EW Kapazität mit direkter Einleitung in einen Fluss.

1 QuickOne SBR
SBR-Prozess in einem Ein-Kammer-Tank mit Schlammstabilisierung.

2 SBR Standard
Klassischer SBR-Prozess in einem Zwei-Kammer-Tank mit Ausgleichstank und separatem, biologischem Reaktor.

3 SBR Nachrüstsatz
Flexible, maßgeschneiderte SBR-Nachrüstung eines existierenden Tanks für die biologische Abwasserbehandlung.

Besondere Eigenschaften

Unsere Lösungen heben sich von unseren Mitbewerbern durch eine Vielzahl von Alleinstellungsmerkmalen ab. Besuchen Sie unsere Website für mehr Informationen.



Vorteile

Geringe Kosten

Geringerer OPEX im Vergleich zu anderen biologischen Prozessen

Flexibel

Komplett flexible Lösung als Nachrüstsatz, welcher in jedem Tank verwendet werden kann

Verlässlich

100-prozentige Prozessgarantie mit jedem verkauften System

Der SBR-Prozess ist von einem unabhängigen Institut geprüft und zertifiziert:

- ✓ Nach den strengen Vorschriften der DWA Konstruktionsrichtlinien entworfen
- ✓ Keine Chemikalien für den Betrieb notwendig
- ✓ Weniger Schlamm als andere SBR-Systeme mit Schlammstabilisierung
- ✓ Fernüberwachung
- ✓ Herausragende Einleitwerte – BSB₅ von <6 mg/l und Ammoniak von <1 mg/l
- ✓ Zertifiziert nach EN12566-3 mit internationaler Zulassung



PPU Umwelttechnik GmbH

Die PPU Umwelttechnik GmbH ist ein Technologieunternehmen mit Sitz in Bayern. Wir entwickeln einzigartige Prozesse zur Abwasserbehandlung mit physikalischen, biologischen, chemischen, filtrierenden und oxidierenden Reinigungsverfahren. Wir bieten komplette und maßgeschneiderte Lösungen für alle industriellen oder kommunalen Anwendungen an. Wir stellen all unsere Produkte und Lösungen in unserem Bayerischen Werk her.

ClearFox®

ClearFox® ist der Markenname für die Produkte und Lösungen der PPU, welche das Unternehmen bereits in die ganze Welt exportierte. Die Systeme sind bereits in Afrika, Europa, dem Nahen Osten, Russland und Asien installiert. Die Marke ClearFox® ist weltweit als herausragender Anbieter für Lösungen zur Abwasserbehandlung etabliert.

Warum sollten Sie sich für PPU entscheiden?

Beste Qualität

Unsere Anlagen und Systeme sind vollständig in Deutschland hergestellt, unabhängig zertifiziert und getestet. Vor der Auslieferung durchlaufen sie ein unabhängiges Genehmigungsverfahren. Kunden in über 50 Ländern weltweit profitieren von ClearFox® Kläranlagen.

Sie sparen Geld

Wir nutzen fortschrittlichste Technologien, welche besonders energieeffizient arbeiten. Ebenso bieten wir Lösungen an, welche vollständig ohne Strom arbeiten. Dadurch sind die Betriebskosten sehr gering oder entfallen komplett.

Kein Risiko

Auf ausgewählte Teile erhalten Sie bis zu 15 Jahre Garantie. Nach dem Kauf kommen keine Mehrkosten auf Sie zu. Alle ClearFox® Kläranlagen arbeiten mit korrosionsfreien Materialien, die auf eine lange Haltbarkeit ausgelegt sind. Wir garantieren mit unseren Systemen die Einhaltung aller vereinbarten Reinigungsstandards.

Exklusive Lösungen

Nur bei uns erhalten Sie patentierte und spezialisierte Lösungen, welche einzigartig auf dem Markt sind. Die ClearFox® DiOx fortschrittliche Oxidation entfernt selbst persistente Verschmutzungen, während unsere ClearFox® DAF ohne Abstreifer arbeitet und somit weniger Wartung benötigt. Die Kaskaden der Festbettreaktoren stimmen wir individuell auf Ihre Anforderungen ab.

Wir bieten Ihnen einen vollständigen Service

Von uns erhalten Sie schlüsselfertige Systeme, bei denen sich die Installationszeit vor Ort auf ein Minimum beschränkt. In unserem hauseigenen Labor analysieren wir Ihr Abwasser, wodurch wir Ihnen die beste Lösung zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten können. Wir übernehmen die vollständige Projektplanung für Sie und stehen Ihnen auch nach dem Kauf mit unserem 24/7-Service zur Verfügung.

Kontaktieren Sie uns

PPU Umwelttechnik GmbH

Carl-Kolb-Str. 6

95448 Bayreuth, Deutschland

+49 (0) 921150 63 99 0

info@clearfox.com

www.clearfox.de

