

Kunde: Kläranlagenbauer, Servicebetrieb
Land: Irland

Anwendung:

Aufgrund der sensiblen Vorflutverhältnisse innerhalb eines Parks mit Naherholungswert mussten extreme Umweltafordungen erfüllt werden.

Angewandte Technologie



Belüftungsmembranen

Mehrstufige SBR Biologie, Schlammindickung,
Nachfolgende Fällung mit abschließender Flockungsfiltration

Prozeßablauf Abwasserreinigung

Vorklärbecken mit De- Nitrifikation und Anoxische Zone, Mischeinrichtung, SBR Biologie mit mehrfacher, hydraulisch abhängiger Beschickung. Vorlaufbecken mit Hochdruckpumpen zur Beschickung von Mehrstufenfiltern, Mischstrecke zur Fällung und Flockung. Ausflockung und Filtration in Filterbatterien. Rückspülung über Rücklaufwasser in vollautomatischem Betrieb.



Filter



Dosiereinrichtung



Blick in Reaktor

Welche Vorteile ergaben sich für den Kunden?

Hier wurde gezeigt, dass Clearfox SBR Anlagen auch die höchsten Ablaufanforderungen erfüllen. Erfüllung aller Kundenanforderungen, schneller Bau, kostengünstige Technologie, höchste Ablaufanforderung.

Service der PPU Umwelttechnik GmbH:

Auslegung, Vorplanung, Bau und Projektierung, Lieferung
Montageleitung

Weitere Referenzen finden Sie unter:

<https://clearfox.com/wer-ist-clearfox/referenzen/>