

Ausschreibungstext: SBR-Kleinkläranlage System ClearFox® 16-22 EW

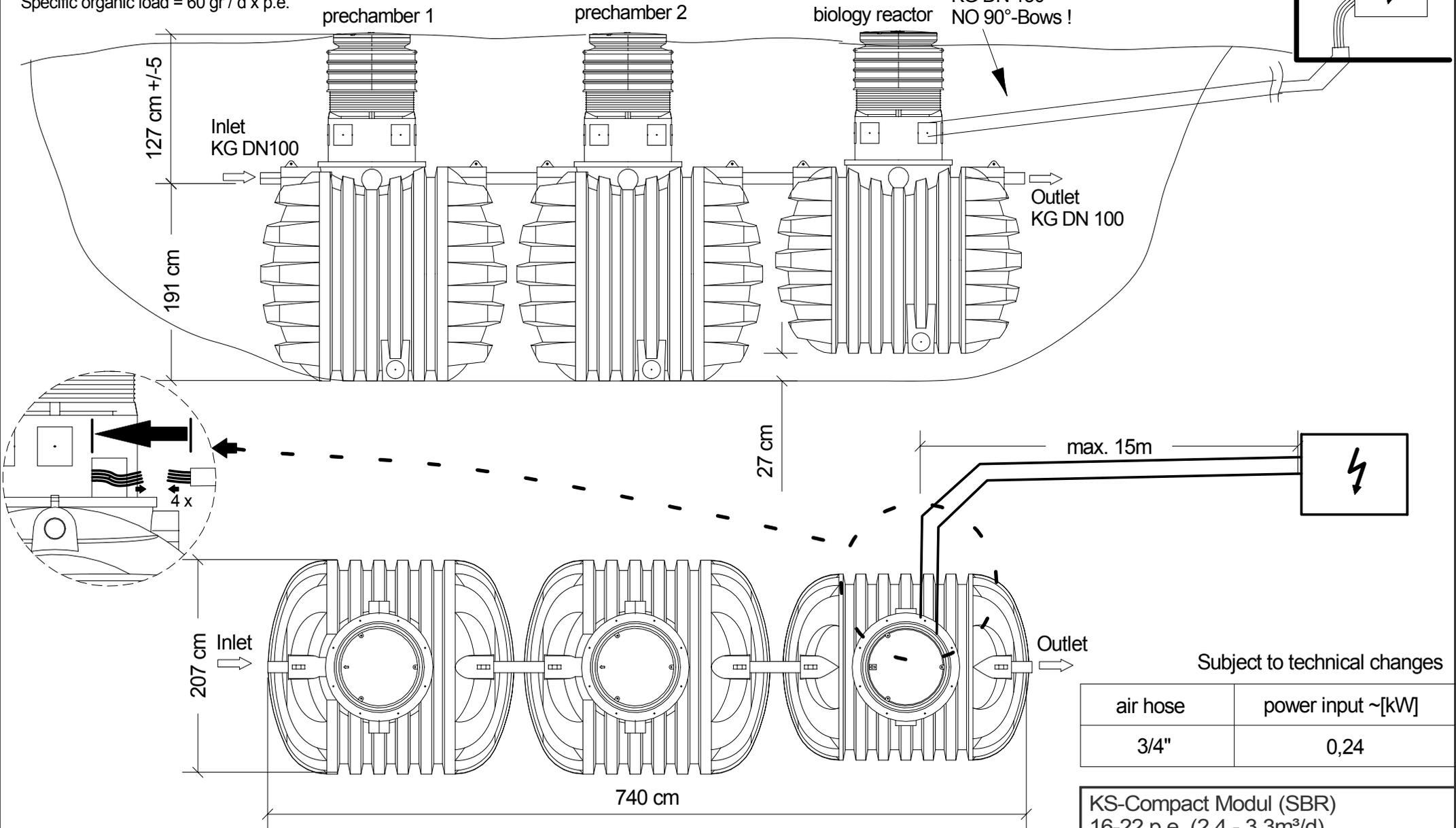
Pos.	Menge	Bezeichnung	Preis/Stück in €	Preis/Gesamt in €
		<p><b>Vollbiologische SBR-Kleinkläranlage System ClearFox®.</b>            Kompakte modular aufgebaute Kläranlage mit hochwertigen verstopfungsfreien Mamutpumpen. Integrierte Energiesparschaltung mit einem verstopfungssicheren Niveauschalter ohne Druckschlauch, der bei Wartungen nicht kalibriert werden muß. Zu- und Ablauföffnungen für KG DN100 / (&gt; 4m<sup>3</sup>/d in DN 150) vorbereitet (hochwertige EPDM Dichtungen bereits im Behälter integriert). Die monolithischen Behälter sind alle aus hochwertigen PE im Rotationsverfahren in einem einzigen Stück hergestellt und müssen nicht verschraubt werden! Die Rippenform ist überwiegend vertikal um eine gute und ergonomische Durchmischung des Reaktors zu ermöglichen. Behälter ausgestattet mit einem Teleskopschacht zum variablen Ausgleich des Einstiegsschachtes mit verschraubbarem und begehbarem Deckel (in kindersicherer Ausführung möglich).            Alle techn. Einbauteile CE-konform und incl. EN 12566-3 Prüfzertifikaten für Wirkungsgrad.            Anlagensteuerung im hochwertigen Schaltschrank eingebaut            50m Schlauchrolle ¾“ im Lieferumfang enthalten (reicht für ca. 10m als Verbindungsleitung zwischen Behälter und Steuerschrank).            Das max. Einzelgewicht beträgt ca. 250 kg und ermöglicht somit ein leichtes Handling auf der Baustelle..            Alle technischen Komponenten in der Anlage sind werksseitig anschlussfertig vormontiert (plug and play).            Fabrikat: ClearFox vollbiologische SBR-Kleinkläranlage            Dokumentationen: <a href="http://www.clearfox.info">www.clearfox.info</a></p> <p>Techn. Daten und Abmessungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 PE-Behälter 4500 Liter, (Biologiereaktor)                Einzelgewicht: ca. 220 kg                Abmessung: ØxLxH 1800x2400x3010mm</li> <li>- 2 PE-Behälter 6000 Liter, (Schlammspeicher/Puffer)                Einzelgewicht: ca. 250 kg                Abmessung: ØxLxH 2070x2400x3080mm</li> <li>- Erforderliche Grundfläche: 7,40x2,07m</li> <li>- Max. Zulauftiefe: 1270mm unter Geländeoberkante</li> <li>- Einstiegsöffnung Behälter: 600mm</li> <li>- Stromversorgung: Steckdose 230VAC neben Schaltschrank, Absicherung 16A</li> <li>- Schaltschrank: 500x500x250mm</li> <li>- Anschlußwert: 240W</li> <li>- Anlagengröße: 16-22 EW (Einwohner)</li> <li>- Ablaufwerte: Klasse N (nach deutscher Einstufung)</li> <li>- Entsorgungsintervall Schlammspeicher: ca, 12 Monate</li> </ul> <p>Anmerkung:            Die jeweiligen Montageanleitungen, speziell für den Behältereinbau müssen beachtet werden.</p>		

Basics:  
 Prechamber desludging interval ~ 12 month  
 Specific waste water load = 150 liters /d x p.e.  
 Specific organic load = 60 gr / d x p.e.

Control cabinet wall  
 50 x 50 x 25 cm

230VAC

empty pipe  
 KG DN 150  
 NO 90°-Bows !



Subject to technical changes

air hose	power input ~[kW]
3/4"	0,24

KS-Compact Modul (SBR)  
 16-22 p.e. (2,4 - 3,3m³/d)  
 Drawing No.: Z06

regarding to EN 12566-3